

# 立式电动注塑成形机

# JT-ELIII SERIES

## 技术规格表



JSW Hiroshima Plant

# JSW



JSW Injection Molding  
Machinery Division

# 种类众多的选购件

## 组件化系统

JT-ELIII系列备有多种多样的标准装备。用户可以根据成形件的大小、形状、产量以及生产方式来选择最佳规格与最佳形式的注塑成形机，从而实现精密、稳定的注塑成形，提高生产效率。

## 装备组件

### 单动型

		单动型			锁模装置
		M40	M70	M100	
20V					
55V					
110V					
230V					
注塑装置					

### 转盘型

		转盘型					锁模装置
		M20R	M40R	M70R	M100R	M150R	
20V							
55V							
110V							
230V							
注塑装置							

## 注塑装置

装置型号	20V			55V			110V			230V		
螺杆型号	K	A	B	K	A	B	K	A	B	K	A	B
螺杆直径 mm	18	20	22	25	28	32	32	35	40	40	45	50
螺杆行程 mm	65			90			110			145		
理论注塑容积 cm <sup>3</sup>	17	20	25	44	55	72	88	106	138	182	231	285
注塑压力 (最大) MPa	218	177	146	221	177	135	211	177	135	223	177	143
保压 (最大) [kgf/cm <sup>2</sup> ]	{2220}	{1800}	{1490}	{2260}	{1800}	{1380}	{2150}	{1800}	{1380}	{2280}	{1800}	{1460}
注塑速度 (最大) mm/s	300			250			160			160		
注塑率 cm <sup>3</sup> /s	76	94	114	123	154	201	129	154	201	201	254	314
可塑化能力(PS) kg/h	14	18	22	20	25	30	30	40	50	60	76	88
螺杆转速 (最大) min <sup>-1</sup>	500			350			300			250		
喷嘴接触力 (最大) kN	14.7			14.7			14.7			14.7		
[tf]	1.5			1.5			1.5			1.5		
喷嘴进入量 mm	20			20			20			20		
注塑头	开式喷嘴 (芯型)			开式喷嘴 (芯型)			开式喷嘴 (芯型)			开式喷嘴 (芯型)		
缸筒温度控制点数	缸筒3、喷嘴1			缸筒3、喷嘴1			缸筒3、喷嘴1			缸筒3、喷嘴1		
加热器输出 kW	3.1			5.4			7.6			12.0		

## 锁模装置

形式	单动型			转盘型				
装置型号	M40	M70	M100	M20R	M40R	M70R	M100R	M150R
锁模方式	双曲肘式			双曲肘式				
锁模力 kN	392	686	981	196	392	686	981	1470
[tf]	{40}	{70}	{100}	{20}	{40}	{70}	{100}	{150}
模板间最大闭合距离 mm	550	600	650	430	470	550	600	650
活动盘行程 mm	250	250	250	200	200	250	250	250
模具厚度 最小 mm	200	250	300	150	170	200	250	300
最大 mm	300	350	400	230	270	300	350	400
拉杠间距 宽度 mm	535	550	595	—	—	—	—	—
进深 mm	360	410	460	—	—	—	—	—
最小模具尺寸 宽度 mm	290	290	300	—	—	—	—	—
进深 mm	220	240	280	—	—	—	—	—
最大模具尺寸 宽度 mm	—	—	—	335	335	375	425	480
进深 mm	—	—	—	335	335	375	425	480
最大下模重量 kg	—	—	—	225*2面	225*2面	300*2面	400*2面	500*2面
顶出力 kN	18	26	26	18	18	26	26	26
[tf]	{1.8}	{2.7}	{2.7}	{1.8}	{1.8}	{2.7}	{2.7}	{2.7}
顶出行程 mm	40	60	60	40	40	60	60	60
顶出器进入头数	5	5	5	1	1	1	1	1
工作台外径 mm	—	—	—	1032	1032	1160	1310	1490
制动环直径 mm	100	100	100	100	100	100	100	100

1. 本技术规格采用SI单位制。

1MPa=10.2kgf/cm<sup>2</sup>、1kN=0.102tf

2. 理论注塑容积=螺杆缸筒的横断面积×螺杆行程。

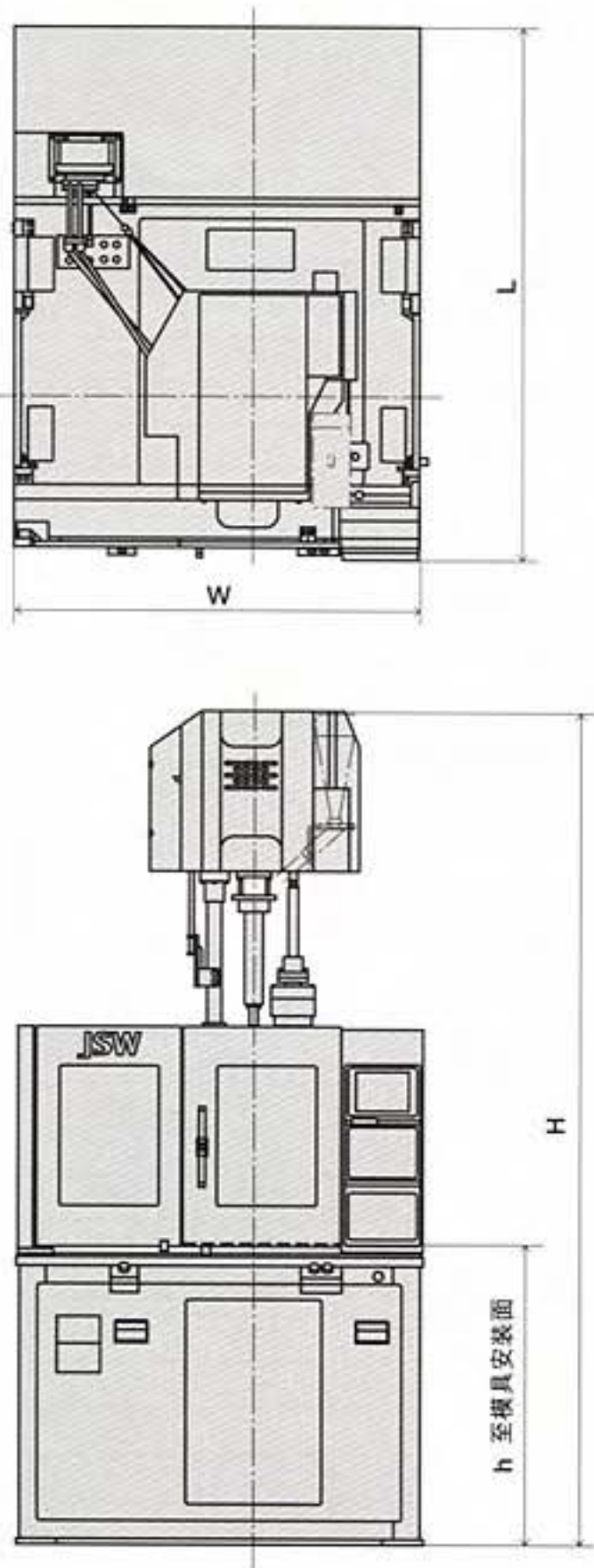
3. 可塑化能力为聚苯乙烯时的情形。

4. B型螺杆为选购件。

5. 转盘型的最大模具尺寸为正方形时的尺寸。当为长方形等超过本技术规格尺寸时，请与我方协商。

# 单动型

## 机械尺寸

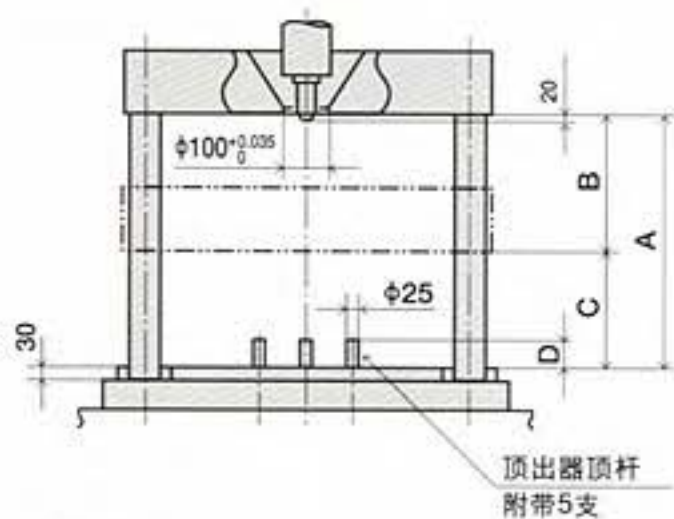


机械尺寸

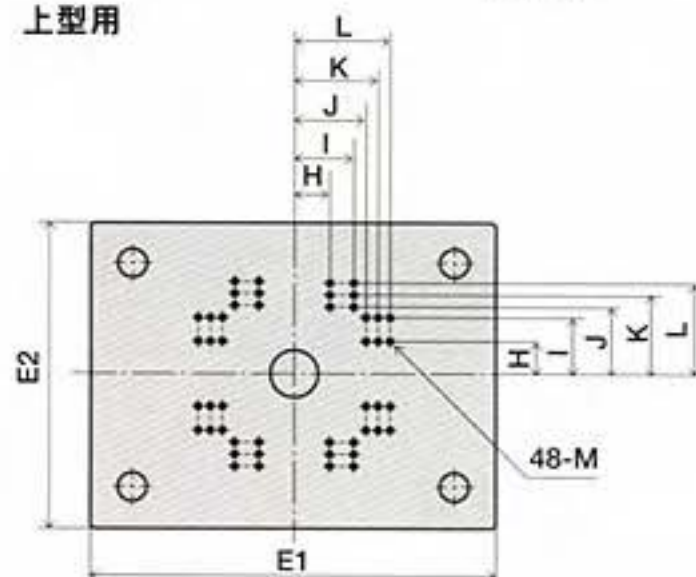
(单位:mm)

机型	L	W	H		h	机械重量 (t)
			MIN.	MAX.		
JT40ELⅢ	20V	1983	1500	2517	3097	3.3
	55V			2702	3282	3.3
	110V			2968	3633	3.6
JT70ELⅢ	55V	2123	1500	2772	3372	4.1
	110V			3038	3723	4.4
JT100ELⅢ	55V	2188	1550	2877	3507	4.9
	110V			3143	3858	5.2
	230V			3481	4216	5.7

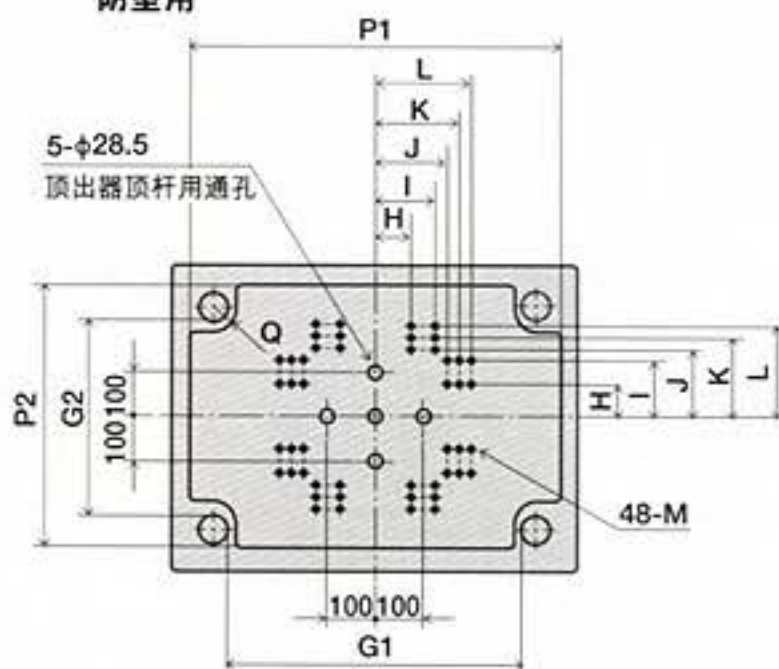
## 模具相关尺寸



上型用



阴型用



模具相关尺寸

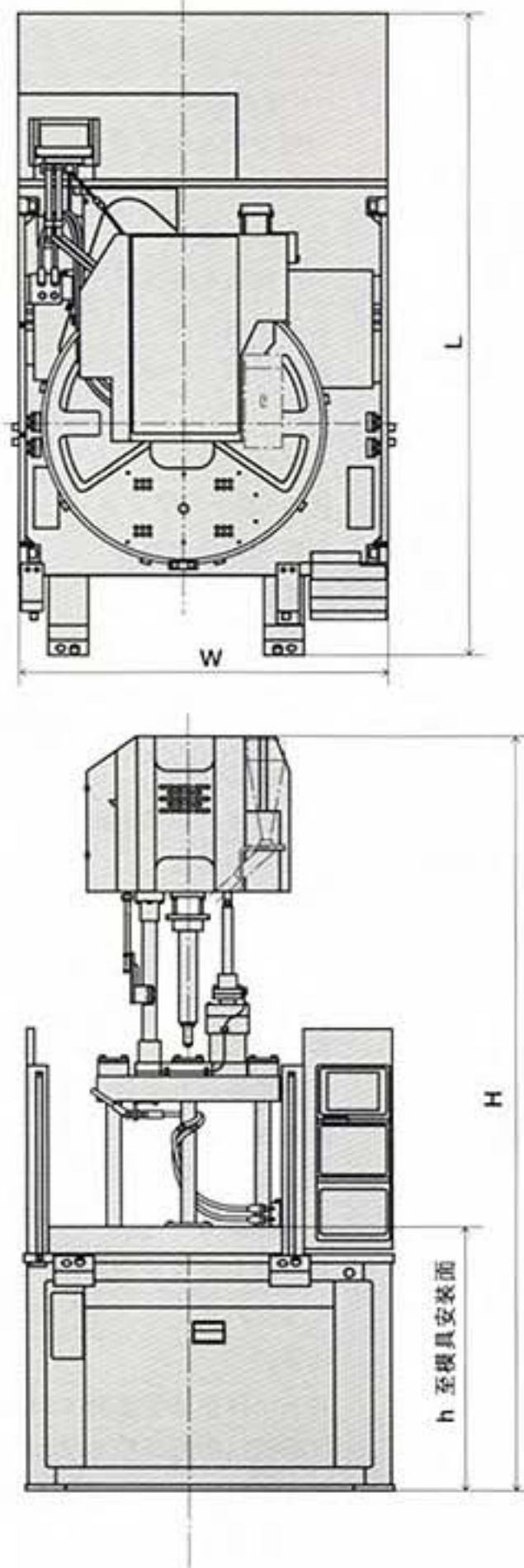
(单位:mm)

机型	A	B	C	D	E1×E2	G1×G2	H
JT40ELⅢ	550	250	200~300	40	710×535	535×360	75
JT70ELⅢ	600	250	250~350	60	760×620	550×410	75
JT100ELⅢ	650	250	300~400	60	840×710	595×460	100

机型	I	J	K	L	M	P1×P2	Q
JT40ELⅢ	100	125	150	175	M16	720×545	50
JT70ELⅢ	125	150	175	200	M16	765×622	55
JT100ELⅢ	150	175	200	225	M16	840×705	60

# 转盘型

## 机械尺寸

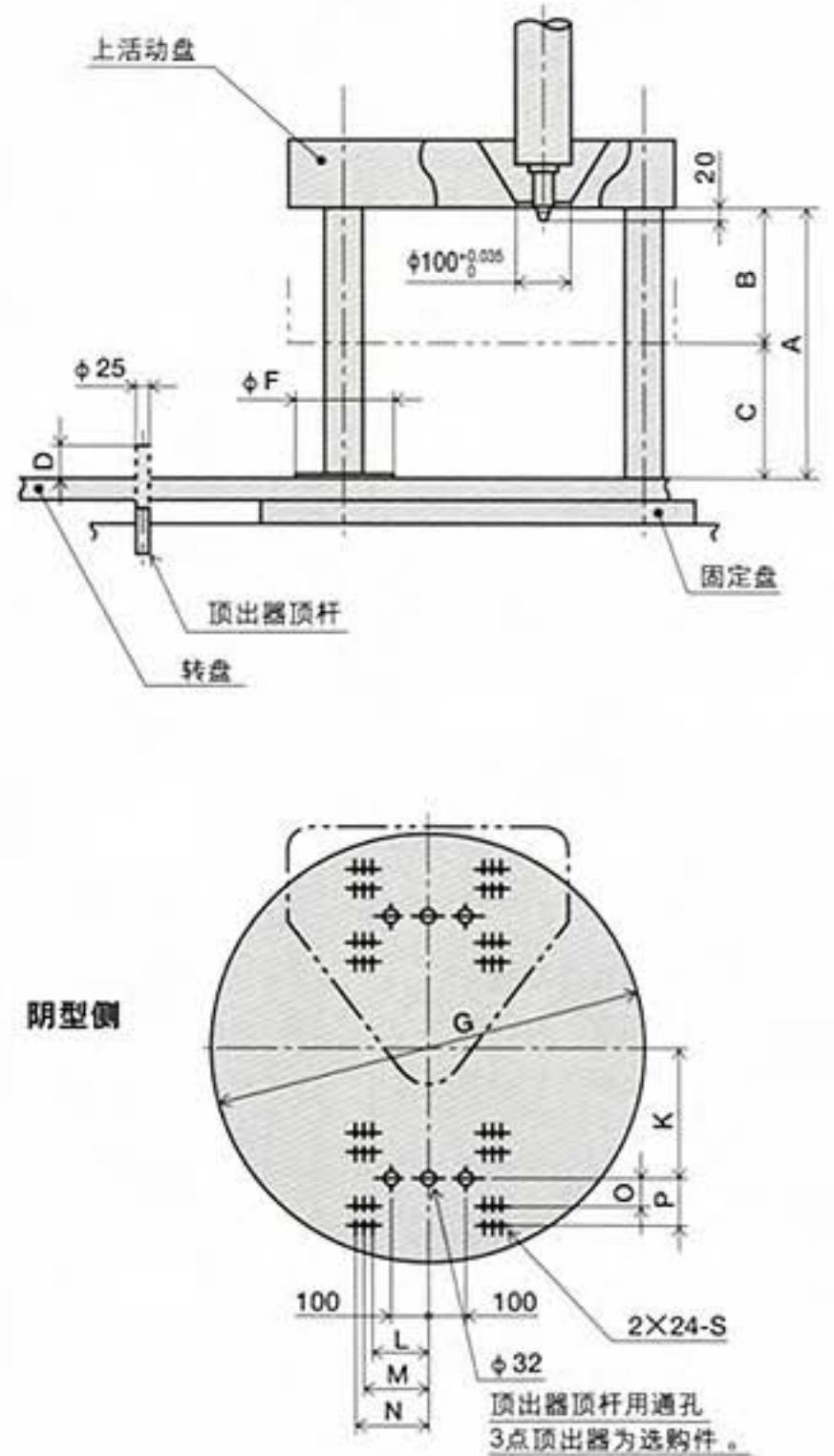


机械尺寸

(单位:mm)

机型	L	W	H		h	机械重量 (t)	
			MIN.	MAX.			
JT20REL III	20V	2427	1370	2312	2802	995	3.2
	55V			2498	2988		
JT40REL III	20V	2427	1370	2332	2852	995	3.3
	55V			2518	3038		
	110V			2783	3388		
JT70REL III	55V	2577	1525	2733	3333	1180	4.3
	110V			2998	3683		
	55V			2838	3468		
JT100REL III	110V	2772	1675	3103	3818	1235	5.8
	230V			3441	4176		
	110V			3268	4003		
JT150REL III	110V	2967	1810	3268	4003	1350	7.6
	230V			3606	4361		

## 模具相关尺寸



阴型侧

模具相关尺寸

(单位:mm)

机型	A	B	C	D	F	G	K
JT20REL III	430	200	150~230	40	170	1032	320
JT40REL III	470	200	170~270	40	170	1032	320
JT70REL III	550	250	200~300	60	180	1160	360
JT100REL III	600	250	250~350	60	200	1310	405
JT150REL III	650	250	300~400	60	230	1490	465

机型	L	M	N	O	P	S
JT20REL III	100	125	150	50	75	M12
JT40REL III	125	150	175	75	100	M16
JT70REL III	150	175	200	75	125	M16
JT100REL III	175	200	225	100	150	M16
JT150REL III	200	225	250	125	175	M16

## 周边设施参数总览表

### 总电气容量

锁模	机型	注塑装置	总电气容量 (kVA)
单动型	JT40EL III	20V	5.1
		55V	8.1
		110V	11.1
	JT70EL III	55V	8.5
		110V	11.5
	JT100EL III	55V	8.8
		110V	11.8
		230V	18.1
	转盘型	JT20REL III	20V
55V			9.2
JT40REL III		20V	6.3
		55V	9.2
		110V	12.3
JT70REL III		55V	9.6
		110V	12.6
JT100REL III		55V	10.5
		110V	13.5
		230V	19.7
JT150REL III		110V	14.5
		230V	20.7

(注) 因特殊的非标准配置, 预备用插座容量的不同会有变化。

### 冷却水容量(概略)

机型	所需冷却水量 (m <sup>3</sup> /h)
20V	0.3
55V	
110V	
230V	

(注) 不含模具调温所需水量。