



J40EL III-DK 主仕様 Specifications of J40EL III-DK

	項目	Item	J40EL III-DK		
			A	B	
射出装置 Injection Unit	スクリュ記号	Screw code	A	B	
	スクリュ径	Screw diameter	mm	25	28
	スクリュ形状	Screw shape	スーパーM7 スクリュ Super M7		
	スクリュストローク	Screw stroke	mm	75	
	理論射出体積	Theoretical injection capacity	cm ³	36	46
	射出圧力	Injection pressure	MPa (kgf/cm ²)	196 (2000)	167 (1700)
	射出速度	Injection speed	mm/s	300	
	射出率	Injection rate	cm ³ /s	147	185
	可塑化能力	Plasticizing rate	kg/h	37	50
	スクリュ回転速度	Screw speed	min ⁻¹	500	
型締装置 Clamping Unit	型締方式	Clamping mechanism	電動式5点ダブルトグル Electric, 5 points double toggle		
	型締力	Clamping force	kN (tf)	392 (40)	
	デーライト	Daylight opening (Max.)	mm	410 (断熱板取付時 400) (400 with heat insulating plates)	
	型盤ストローク	Opening stroke (Max.)	mm	160	
	金型厚さ	Mold height	mm	135~250 (断熱板取付時 125~240) (125~240 with heat insulating plates)	
	タイバー間隔	Distance between tie bars (H×V)	mm	260×260	
	型盤寸法	Platen size (H×V)	mm	420×420	
その他 General	機械質量	Machine weight	t	3.5	
	機械寸法	Machine dimensions (L×W×H)	m	3.51×1.07×1.77	

※数値は研究改良によって変更する場合があります。 ※Figures are subject to change without notice due to improvement.
 ※1MPa=10.2kgf/cm², 1kN=0.102tf ※1 MPa = 10.2kgf/cm², 1kN = 0.102tf