

# J\*\*\*E2-2M射出成形機主仕様

# Principle Specifications

項目 Item		型式 Model		J150E2-2M						J220E2-2M						
				主シリンダ Main cylinder			副シリンダ Auxiliary cylinder			主シリンダ Main cylinder			副シリンダ Auxiliary cylinder			
				J150E2			J100E2			J220E2			J100E2			
射出装置 Injection Unit	スクリュ記号 Screw type	-		K (op)	A	B	K (op)	A	B	K (op)	A	B	K (op)	A	B	
	スクリュ径 Screw diameter	mm		40	46	51	35	40	45	46	53	58	35	40	45	
	射出圧力 Injection pressure	kg/cm <sup>2</sup>		2410	1820	1480	2510	1920	1520	2410	1820	1520	2510	1920	1520	
	理論射出容積 Injection capacity (Theoretical)	cm <sup>3</sup>		226	300	368	135	176	223	349	463	555	135	176	223	
	射出重量 Injection capacity (GP-PS)	g		206	273	335	123	160	203	318	421	505	123	160	203	
	射出率 Injection rate	cm <sup>3</sup> /s		139 (116)	184 (153)	227 (189)	85 (70)	110 (90)	140 (115)	188 (157)	249 (207)	299 (249)	85 (70)	110 (90)	140 (115)	
	可塑化能力 Plasticating capacity (GP-PS)	kg/h		90 (75)	129 (107)	160 (133)	60 (50)	80 (65)	105 (85)	115 (95)	163 (136)	197 (164)	60 (50)	80 (65)	105 (85)	
	スクリュ回転数 Screw speeds	高トルク High torque (Max.)	rpm		160 (133)			160 (135)			155 (129)			160 (135)		
		低トルク Low torque (Max.)	rpm		275 (229)			250 (210)			250 (208)			250 (210)		
インジェクションヘッド	Type of nozzle	-		オープンノズル, Open nozzle						オープンノズル, Open nozzle						
型締装置 Clamping Unit	型締力 Clamping force	ton		150						220						
	デーライト Maximum daylight opening	mm		890						1050						
	型盤ストローク Opening stroke (Max.)	mm		440						550						
	金型厚さ Mold height	mm		220 ~ 450						230 ~ 500						
	タイバー間隔 Distance between tie-bars (H×V)	mm		510 × 510						580 × 580						
	型盤寸法 Platen size	mm		740 × 740						840 × 840						
	エジェクタ方式 Hydraulic ejector	-		油圧式十字 9点 Cross line, 9 points						油圧式十字 9点 Cross line, 9 points						
	エジェクタ力 Ejector force	ton		4.4						4.4						
	エジェクタストローク Ejectore stroke	mm		130						130						
	型開閉速度(閉-開) Mold closing-opening speeds	m/min		52 - 41 (43 - 34)						54 - 43 (45 - 36)						
電気関係 Electrical Equipment	ポンプモータ Pump driving motor	kW		22			15			30			15			
	ヒータ容量 Heater wattage	kW		11.9			10.1			16.2			10.1			
	型厚モータ Mold height adjusting motor	kW		0.75						0.75						
	総電気容量 Total power capacity	kW		59.0						71.3						
その他 Machine Dimensions and General	機械重量 Machine weight	ton		約 11 approx. 11						約 13 approx. 13						
	機械寸法 Machine dimension (L×W×H)	m		6.6 × 2.2 × 1.8						7.2 × 2.2 × 2.0						
	作動油タンク容量 Hydraulic oil reservoir	l		330			170			430			170			
	ホッパ容量 Hopper capacity	l		50 (op)						50 (op)						

1. 理論射出容量は(スクリュシリンダの断面積)×(スクリュストローク)
2. ( )内数値は、50Hz地域の場合を示します。
3. 射出率は理論計算値であり、樹脂や成形条件により変化します。特にサンドイッチノズルやロングノズルを使用する場合は、大幅に低下することがあります。
4. 射出量、射出率、可塑化能力は使用樹脂の種類、材料のグレード、及び成形条件により変わります。可塑化能力は、スクリュ径が大きくなっても数値が低くなる場合があります。
5. 総電気容量には、型厚モータを含みません(機械稼働中は、型厚調整モータを使用しないため)。
6. (op)はオプションを示します。

注：PC, H-PVC その他エンジニアリングプラスチック等の材料及びグレード、または低温設定、高速成形等の成形条件によっては非常に高トルクを必要とする場合がありますので、このような成形の予定がある場合はご相談下さい。

# Specifications of J\*\*\*E2-2M Injection Molding Machine

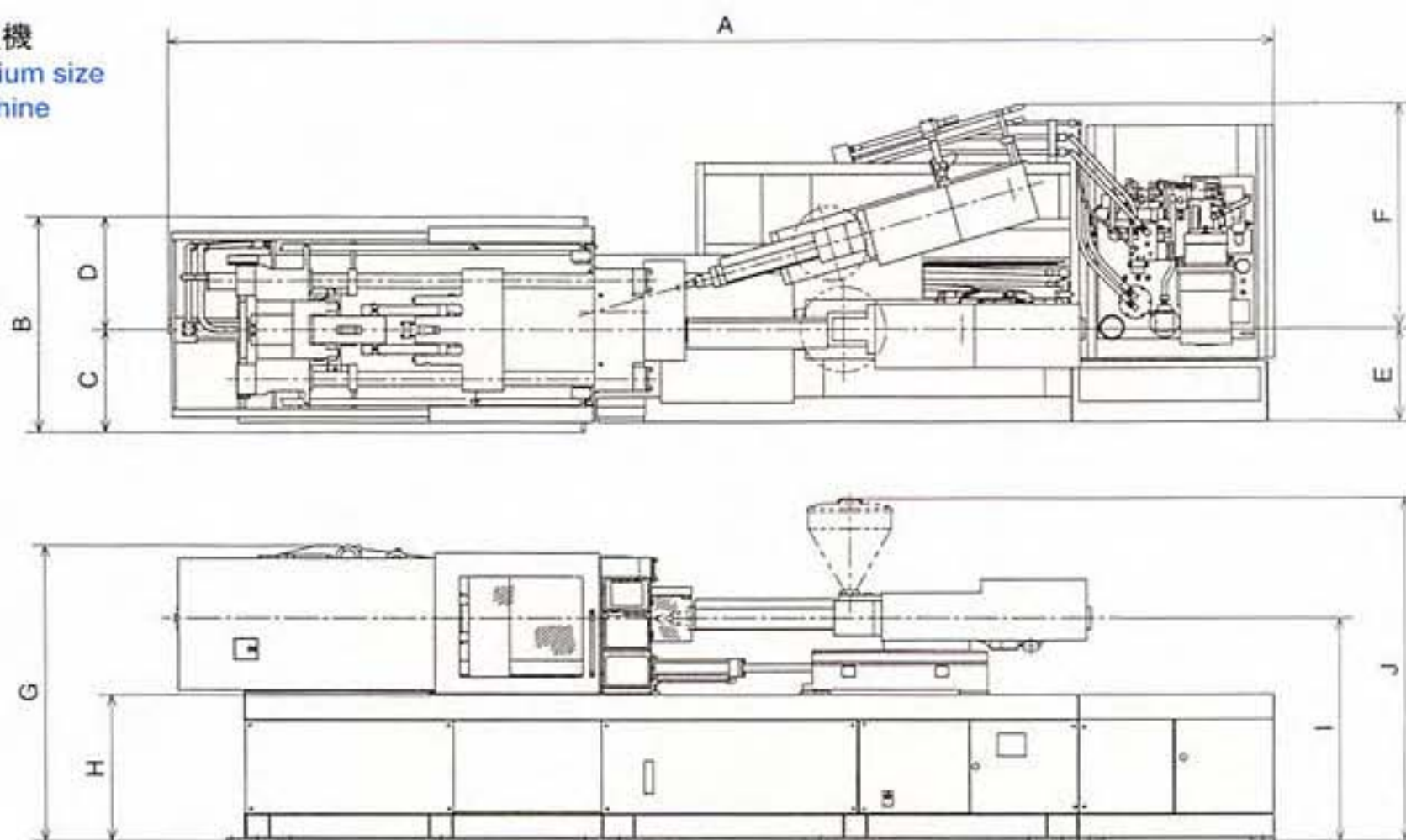
J450E2-2M						J650E2-2M						J850E2-2M							
主シリンダ Main cylinder			副シリンダ Auxiliary cylinder			主シリンダ Main cylinder			副シリンダ Auxiliary cylinder			主シリンダ Main cylinder			副シリンダ Auxiliary cylinder				
J450E2			J100E2			I 2		I 3		J220E2			I 4		I 5		J220E2		
A	B	C	K (op)	A	B	A	B	A	B	K (op)	A	B	A	B	A	B	K (op)	A	B
76	84	99	35	40	45	83	92	92	100	46	53	58	100	110	110	120	46	53	58
1830	1500	1070	2510	1920	1520	1920	1560	1820	1540	2410	1820	1520	1730	1430	1720	1440	2410	1820	1520
1360	1660	2300	135	176	223	2299	2825	3190	3768	349	463	555	3768	4559	5034	5991	349	463	555
1238	1511	2093	123	160	203	2092	2570	2903	3429	318	421	505	3429	4149	4581	5452	318	421	505
399 (332)	488 (407)	677 (564)	85 (70)	110 (90)	140 (115)	550 (458)	675 (563)	579 (483)	684 (570)	135 (110)	180 (150)	220 (180)	840 (700)	1018 (848)	849 (708)	1010 (842)	135 (110)	180 (150)	220 (180)
266 (221)	328 (273)	375 (312)	60 (50)	80 (65)	105 (85)	300 (250)	380 (317)	360 (300)	430 (358)	85 (70)	120 (100)	145 (120)	470 (392)	580 (483)	580 (483)	530 (442)	85 (70)	120 (100)	145 (120)
120 (100)			160 (135)			110 (92)		70 (58)		110 (90)			75 (63)		75/100 (63/83)		110 (90)		
165 (137)			250 (210)			150 (125)		140 (117)		180 (150)			150 (125)		150 (125)		180 (150)		
オープンノズル, Open nozzle						オープンノズル, Open nozzle						オープンノズル, Open nozzle							
450						650						850							
1550						1950						2300							
800						950						1200							
380 ~ 750						450 ~ 1000						550 ~ 1100							
810 × 810						950 × 950						1060 × 1060							
1175 × 1175						1370 × 1370						1560 × 1560							
油圧式十字 17点 Cross line, 17 points						油圧式十字 21点 Cross line, 21 points						油圧式十字 29点 Cross line, 29 points							
11						18.5						23.1							
150						180						200							
50 - 43 (42 - 36)						65 - 61 (54 - 51)						67 - 65 (56 - 54)							
55			15			75			22			105			22				
33.2			10.1			37.95		46.65		16.2			35.83		43.15		16.2		
1.5						3.7						5.5							
113.3						151.15		159.85				179.03		186.35					
約 27 approx. 27						約 40 approx. 40						約 52 approx. 52							
9.1 × 2.4 × 2.3						10.7 × 3.3 × 2.4						11.3 × 3.4 × 2.6							
700			170			1100			300			1360			300				
124 (op)			50 (op)			124 (op)		170 (op)		50 (op)			170 (op)		50 (op)				

- The theoretical shot volume is (cross-sectional area of screw cylinder) × (stroking distance of screw).
- Figures in ( ) are applicable for 50Hz power source area.
- The injection rate is a calculated value and is different according to the polymer and molding conditions. Especially it may drop sharply sometimes when a sandwich nozzle or long nozzle is used.
- The injection volume, injection rate and plasticating capacity will vary according to the type of polymer, grade of material and molding conditions. The plasticating capacity may drop sometimes even when the screw diameter has been increased.
- The total power capacity does not include the mold thickness regulating motor (as this motor is not run while the machine is operated).
- (op) indicates optional parts.

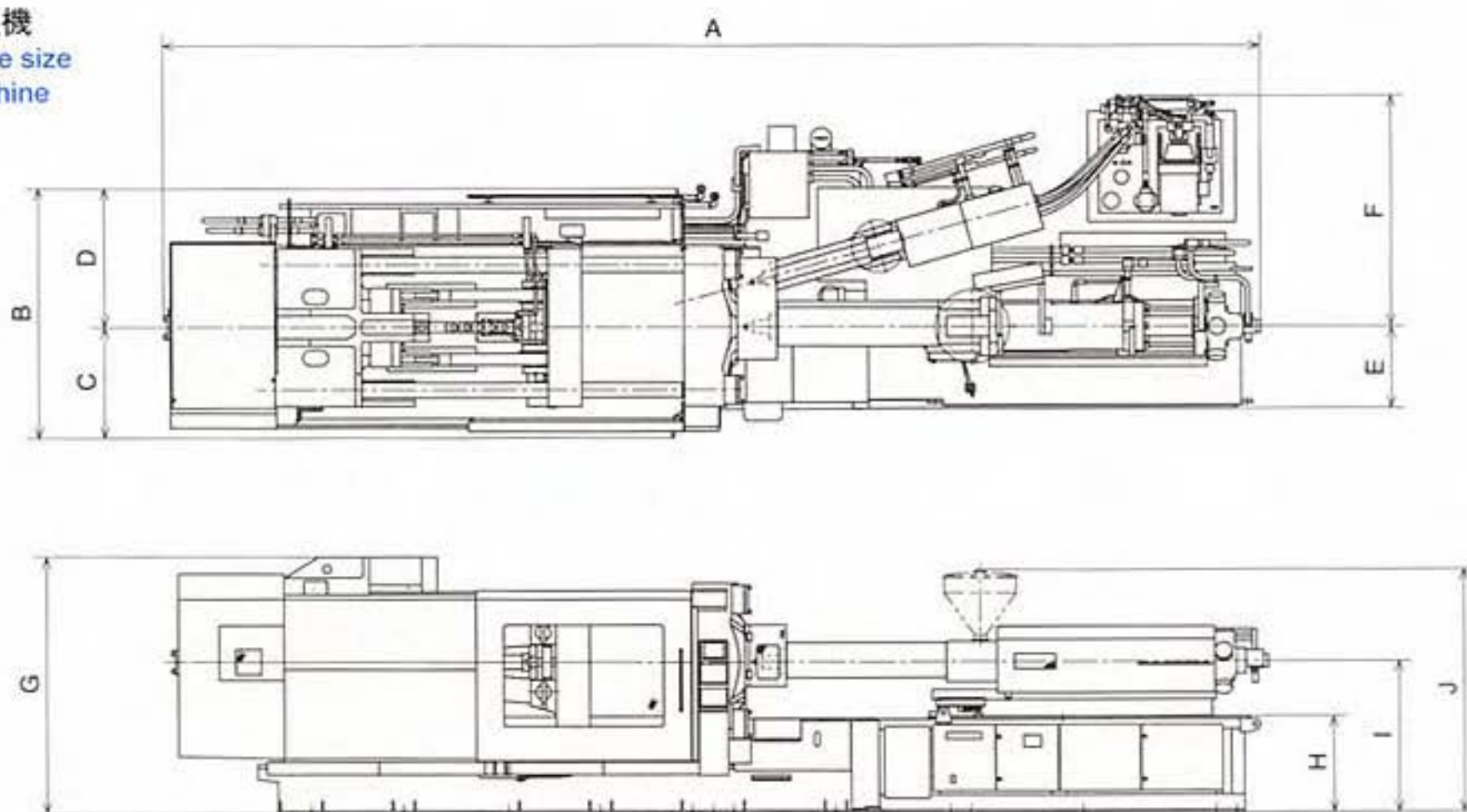
**Note:** Depending on the grades of such materials as PC, H-PVC and other engineering plastics or some of the molding conditions such as low temperature setting and high cycle molding, etc., very high torque may be required. So please see us first when molding operation of this sort is planned.

# 機械寸法図 Machine Dimensions

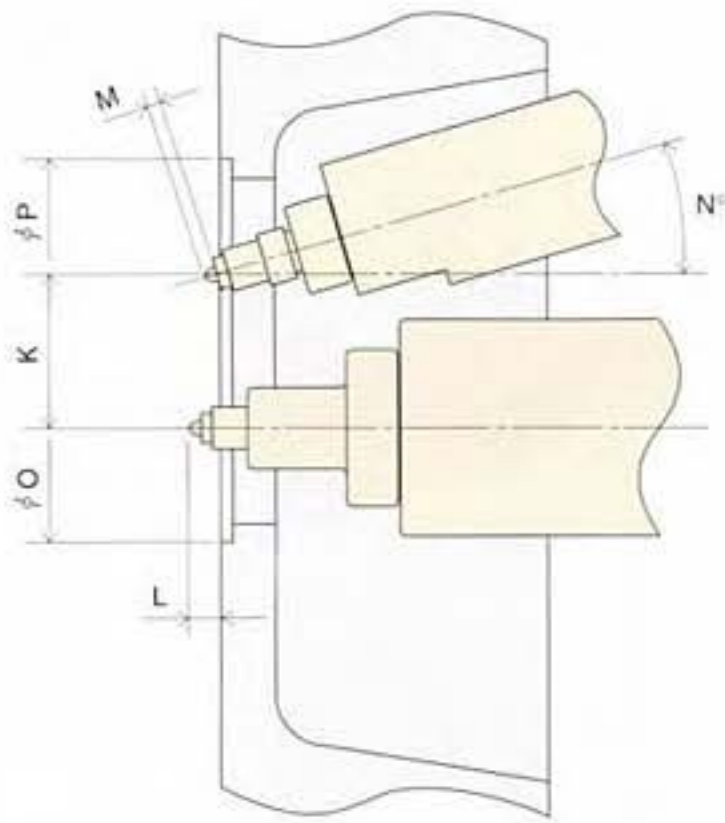
中型機  
Medium size  
machine



大型機  
Large size  
machine



機種 Model	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
J150E II-2M	6600	1312	624	688	560	1500	1798	890	1355	2088
J220E II-2M	7200	1412	674	738	610	1500	1950	890	1410	2138
J450E II-2M	9100	1806	847	959	715	1500	2215	870	1450	2340
J650E II-2M	10691	2198	999	1199	770	2300	2368	900	1450	2478
J850E II-2M	11239	2470	1094	1376	870	2300	2535	950	1500	2670



## ノズル寸法図 Nozzle Dimensions

機種 Model	K	L	M	N	O	P
J150E II-2M	110	50	30	16	150	150
J220E II-2M	110	50	30	16	150	150
J450E II-2M	150	50	30	16	150	150
J650E II-2M	250	50	20	16	150	150
J850E II-2M	250	50	20	16	150	150

## オプション一覧表

1	多層DSI (M-DSI) 仕様
2	中空DSI (DSI-2M) 仕様
3	標準モード射出圧縮回路
4	ロングノズル
5	SVNノズル (スプリング作動)
6	Kサイズスクリュシリンダ <sup>3)</sup>
7	耐蝕・耐摩耗スクリュ
8	耐蝕・耐摩耗シリンダ <sup>1)</sup>
9	ハイメルトM7スクリュ
10	シリンダ保温カバー
11	スクリュシリンダモジュール交換 <sup>4)</sup>
12	標準SC・ランク下SC兼用化回路
13	シャットオフノズル (油圧)
14	ホッパー
15	デーライト延長
16	グリース手動集中給脂 (射出ユニット)
17	T溝プレート
18	エアージェット
19	複合動作 (型開中-エジェクト) <sup>2)</sup>
20	複合動作 (型開閉中-スクリュ回転) <sup>2)</sup>
21	安全踏板 <sup>1)</sup>
22	機械式型開ストローク制限 <sup>1)</sup>
23	油圧中子回路
24	エア-中子回路
25	ゲートシャット回路 (油圧)
26	金型段取装置
27	カレンダータイマ機能
28	バトライト
29	金型温度表示
30	金型温調装置
31	エジェクトタ戻り確認回路
32	予備コンセント
33	プリンタ (プリンタケーブル付)
34	データカード

注: 1) 650T, 850T のみ対応。  
 2) 150T, 220T, 450T のみ対応。  
 3) 150T, 220T のみ対応。  
 4) 2ランク下まで対応。

## Table of Optional Equipment and Parts

1	Multi-layer DSI (M-DSI) specifications
2	Hollow products DSI (DSI-2M) specifications
3	Standard mode injection-compression circuits
4	Long nozzle
5	SVN shut-off nozzle (spring type)
6	K size screw cylinder <sup>3)</sup>
7	Wear and corrosion-resistant screw
8	Wear and corrosion-resistant cylinder <sup>1)</sup>
9	Hi-melt M7 screw
10	Cylinder heat insulation cover
11	Screw cylinder module system <sup>4)</sup>
12	Dual-use circuits for standard SC and other types of SC
13	Shut-off nozzle (hydraulic)
14	Hopper
15	Daylight extension
16	Manual central greasing (injection unit)
17	T-grooved plate
18	Air jet
19	Dual function (ejection during mold opening) <sup>2)</sup>
20	Dual function (screw rotation during mold opening and closing) <sup>2)</sup>
21	Safety foot plate <sup>1)</sup>
22	Mechanical mold open stopper <sup>1)</sup>
23	Hydraulic core puller circuit
24	Pneumatic core puller circuit
25	Valve gate shut circuit (hydraulic)
26	Mold mounting preparation unit
27	Calendar timer
28	Warning-light
29	Mold temperature indicator
30	Mold temperature controller
31	Ejector plate return confirmation circuit
32	Spare plug receptacle
33	Printer (with printer cables)
34	Data card

Notes: 1) Available for Model 650T and 850T.  
 2) Available for Model 150T, 220T and 450T.  
 3) Available for Model 150T and 220T.  
 4) Available for machines two ranks lower.