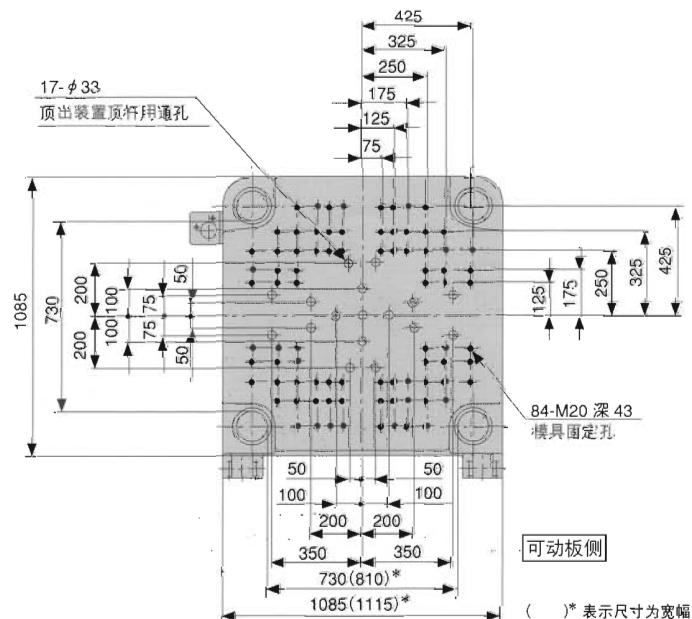
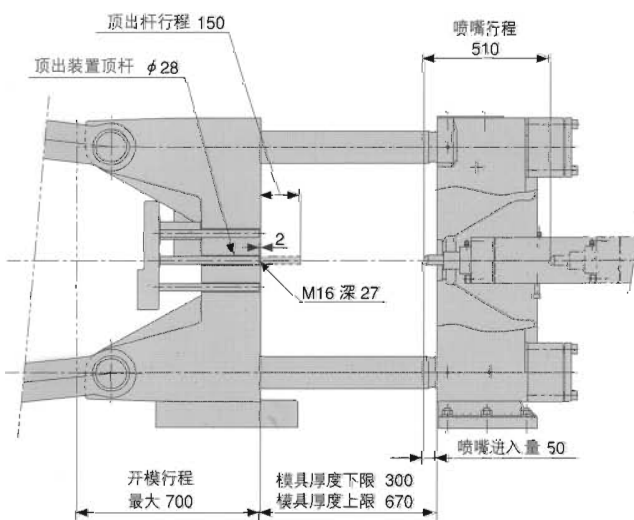
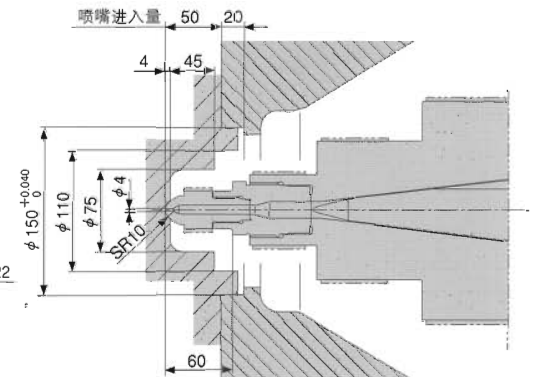
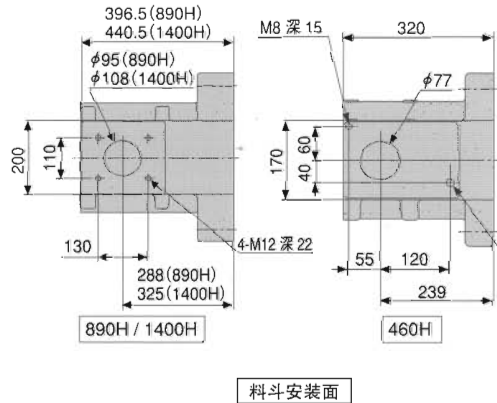
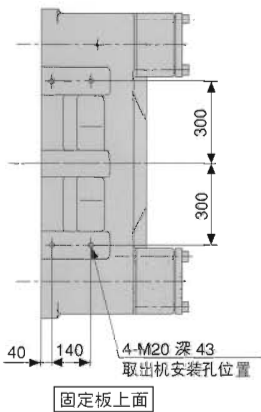
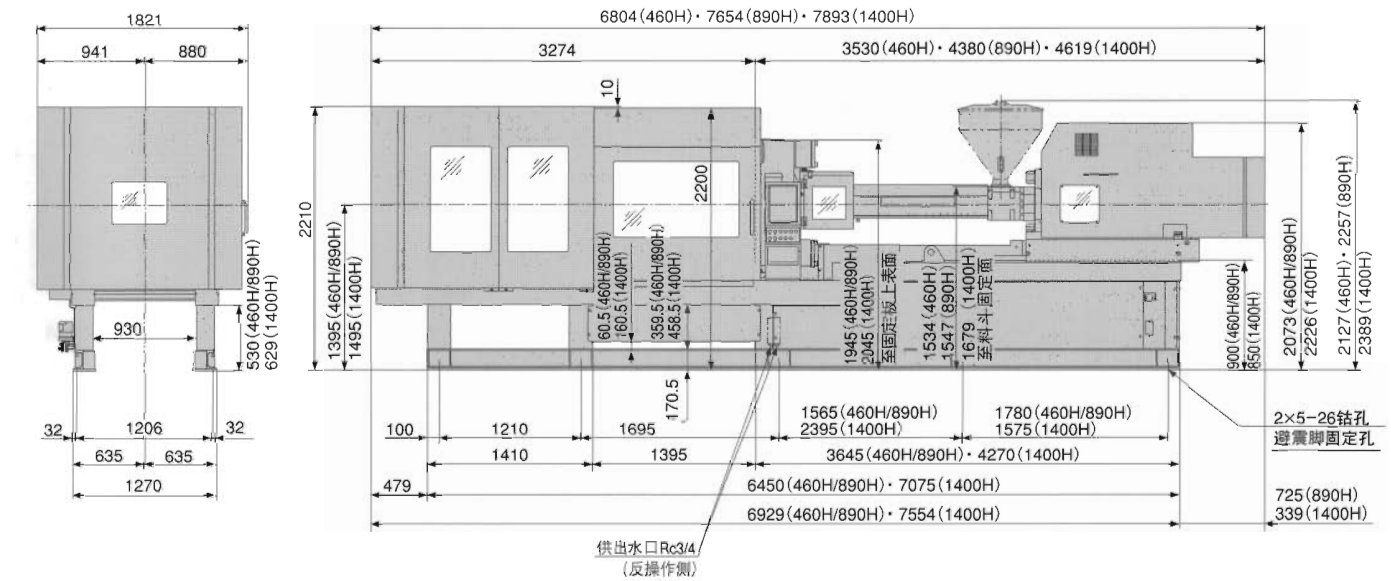


装置	项目	J350AD									
		460H			890H			1400H			
注塑装置	螺杆型号	K(OP)			K(OP)			K(OP)			
	螺杆直径 mm	46	53	58	58	66	72	66	76	84	
	螺杆行程 mm	210			260			300			
	理论注塑容积 cm ³	349	463	555	687	890	1059	1026	1361	1663	
	注塑重量【聚苯乙烯】 g	318	421	505	625	810	965	934	1238	1513	
	标准规格	注塑压力(最大)MPa(kgf/cm ²)	234 {2380}	177 {1800}	147 {1490}	229 {2330}	177 {1800}	149 {1510}	241 {2450}	182 {1850}	149 {1510}
		保压(最大) MPa(kgf/cm ²)	213 {2170}	161 {1640}	134 {1360}	208 {2120}	161 {1640}	135 {1370}	216 {2200}	163 {1660}	134 {1360}
		注塑速度 mm/s	160			160			160		
		注塑率 cm ³ /s	266	353	423	423	547	651	547	726	887
		可塑化能力【聚苯乙烯】 kg/h	115	163	197	197	282	336	237	338	418
高速规格HS(选购)	螺杆转速 min ⁻¹	250			250			210			
	注塑压力(最大) MPa(kgf/cm ²)	234 {2380}	177 {1800}	147 {1490}	229 {2330}	177 {1800}	149 {1510}	241 {2450}	182 {1850}	149 {1510}	
	保压(最大) MPa(kgf/cm ²)	213 {2170}	161 {1640}	134 {1360}	208 {2120}	161 {1640}	135 {1370}	216 {2200}	163 {1660}	134 {1360}	
	注塑速度 mm/s	300			270			270			
	注塑率 cm ³ /s	499	662	793	713	924	1099	924	1225	1496	
	可塑化能力【聚苯乙烯】 kg/h	161	228	275	197	282	336	237	338	418	
	螺杆转速 min ⁻¹	350			250			210			
	喷嘴接触力 kN (tf)	24.6 {2.5}			29.6 {3.0}			39.3 {4.0}			
	喷嘴进入量 mm	50									
	喷嘴型式	开放式喷嘴(分离式)									
缸筒(熔融室)温度调节	缸筒4、喷嘴1										
加热器容量 kW	17.8			23.8			34.7				
锁模装置	锁模方式	双曲肘式									
	锁模力 kN (tf)	3440 {350}									
	模板间最大闭合距离 mm	1370									
	模板行程(最大) mm	700									
	模具厚度 mm	300~670									
	拉杆间距(H×V) mm	730×730 (810×730)*									
	模板尺寸(H×V) mm	1085×1085 (1115×1085)*									
	顶出点数	17点									
	顶出力 kN (tf)	59.0 {6.0}									
	顶出行程 mm	150									
其它	机械重量 t	18.9 (19.6)*			19.3 (20.0)*			21.5 (22.2)*			
	机械外形尺寸(L×W×H) m	6.93×1.82×2.21			7.65×1.82×2.21			7.89×1.82×2.23			

(注)

1. 有的情形下, 最大注塑压力, 最大保压压力会因成形条件不同而受到限制。
2. 理论注塑容积为螺杆缸筒的横断面积 × 螺杆行程。
3. 注塑重量是用聚苯乙烯换算而成的, 因成形材料的品级、成形条件、模具的不同会有一些差别。
4. 可塑化能力为聚苯乙烯的情形。
5. PC、H-PVC、其它工程塑料等材料以及根据种类或者低温设定、高速成形等成形条件, 有时需要非常高的扭矩, 如有这样成形的预定计划时, 请与我方协商。
6. 高速注塑规格都是选购功能。
7. 表格里的()^{*}是指广义规格的数值, 可以通过可选项应对。
8. 1MPa=10.2kgf/cm², 1kN=0.102tf
9. 样本所示数值由于产品改进而有所变化。

机械尺寸、模具尺寸图



() * 表示尺寸为宽幅式样。