

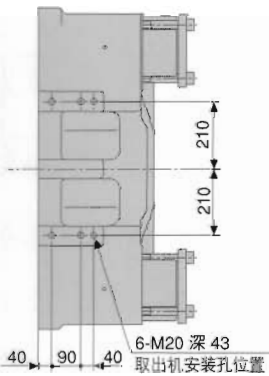
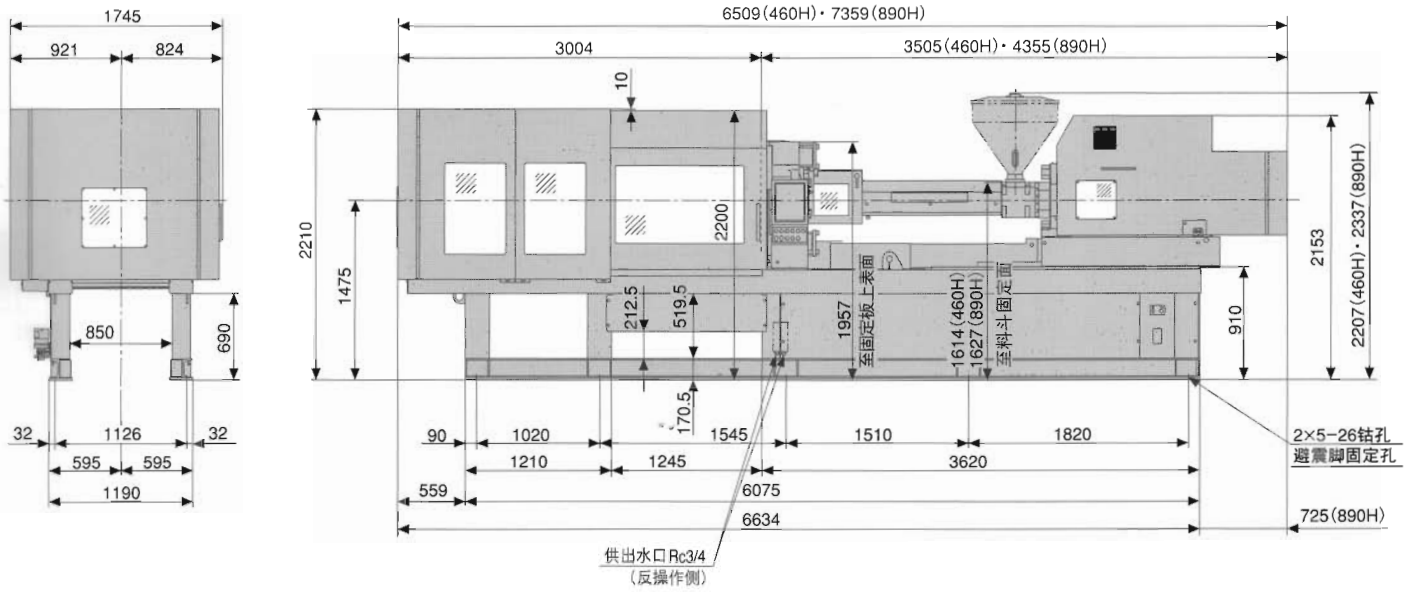
技术规格表

装置	项目	型号	J280AD						
			460H			890H			
注塑装置	螺杆型号		K(OP)	A	B	K(OP)	A	B	
	螺杆直径	mm	46	53	58	58	66	72	
	螺杆行程	mm	210			260			
	理论注塑容积	cm <sup>3</sup>	349	463	555	687	890	1059	
	注塑重量【聚苯乙烯】	g	318	421	505	625	810	965	
	标准规格	注塑压力(最大)MPa(kgf/cm <sup>2</sup> )		234 {2380}	177 {1800}	147 {1490}	229 {2330}	177 {1800}	149 {1510}
		保压(最大) MPa(kgf/cm <sup>2</sup> )		213 {2170}	161 {1640}	134 {1360}	208 {2120}	161 {1640}	135 {1370}
		注塑速度	mm/s	160			160		
		注塑率	cm <sup>3</sup> /s	266	353	423	423	547	651
		可塑化能力【聚苯乙烯】	kg/h	115	163	197	197	282	336
		螺杆转速	min <sup>-1</sup>	250			250		
	高速规格(HS(选购))	注塑压力(最大)MPa(kgf/cm <sup>2</sup> )		234 {2380}	177 {1800}	147 {1490}	229 {2330}	177 {1800}	149 {1510}
		保压(最大) MPa(kgf/cm <sup>2</sup> )		213 {2170}	161 {1640}	134 {1360}	208 {2120}	161 {1640}	135 {1370}
		注塑速度	mm/s	300			270		
		注塑率	cm <sup>3</sup> /s	499	662	793	713	924	1099
		可塑化能力【聚苯乙烯】	kg/h	161	228	275	197	282	336
		螺杆转速	min <sup>-1</sup>	350			250		
		喷嘴接触力	kN (tf)	24.6 {2.5}			29.6 {3.0}		
		喷嘴进入量	mm	50					
		喷嘴型式		开放式喷嘴(分离式)					
	缸筒(熔融室)温度调节		缸筒4、喷嘴1						
	加热器容量	kW	17.8			23.8			
锁模装置	锁模方式		双肘式						
	锁模力	kN (tf)	2750 {280}						
	模板间最大闭合距离	mm	1220						
	模板行程(最大)	mm	600						
	模具厚度	mm	250~620						
	拉杆间距(H×V)	mm	630×630 (730×630)*						
	模板尺寸(H×V)	mm	935×935 (1035×935)*						
	顶出点数		13点						
	顶出力	kN (tf)	59.0 {6.0}						
	顶出行程	mm	150						
其它	机械重量	t	14.4 (15.0)*			15.2 (15.8)*			
	机械外形尺寸(L×W×H)	m	6.64×1.75×2.21			7.36×1.75×2.21			

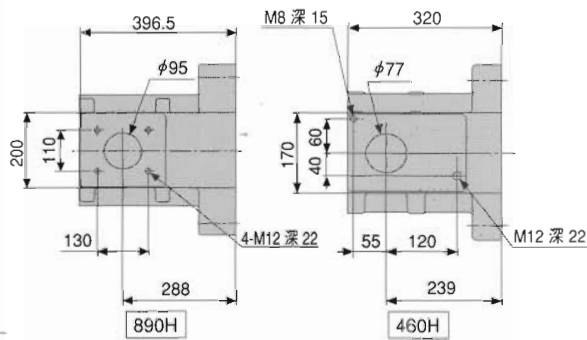
(注)

1. 有的情形下, 最大注塑压力, 最大保压压力会因成形条件不同而受到限制。
2. 理论注塑容积为螺杆缸筒的横断面积 × 螺杆行程。
3. 注塑重量是用聚苯乙烯换算而成的, 因成形材料的品级、成形条件、模具的不同会有一些差别。
4. 可塑化能力为聚苯乙烯的情形。
5. PC、H-PVC、其它工程塑料等材料以及根据种类或者低温设定、高速成形等成形条件, 有时需要非常高的扭矩, 如有这样成形的预定计划时, 请与我方协商。
6. 高速注塑规格都是选购功能。
7. 表格里的( )\*是指广义规格的数值, 可以通过可选项应对。
8. 1MPa=10.2kgf/cm<sup>2</sup>、1kN=0.102tf
9. 样本所示数值由于产品改进而有所变化。

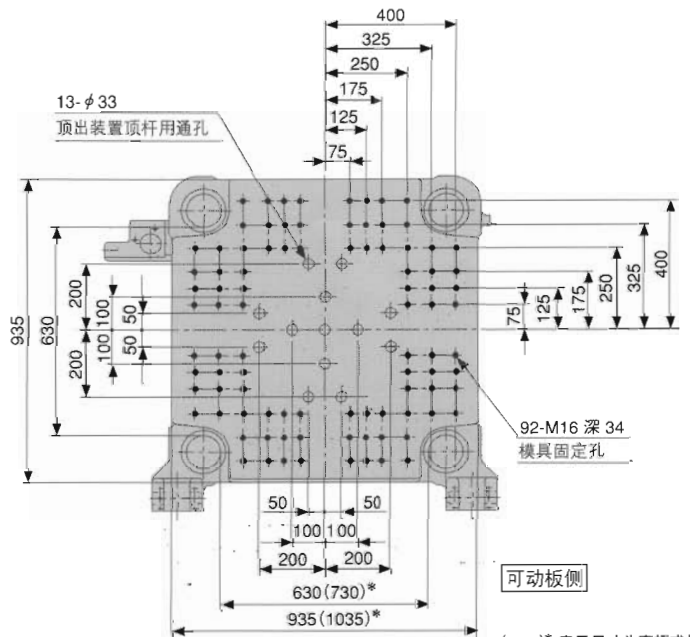
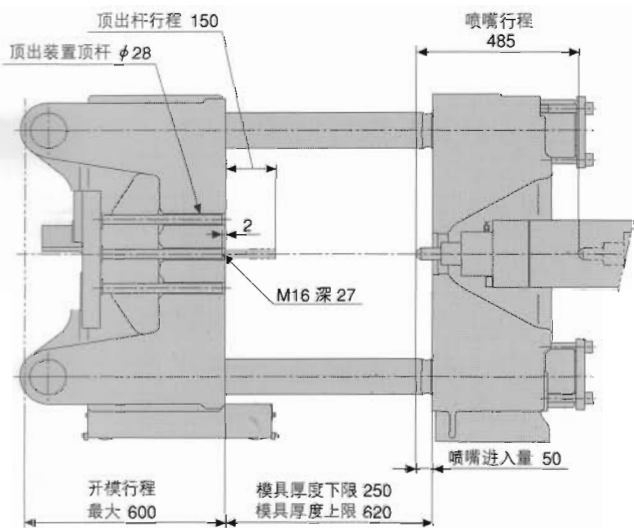
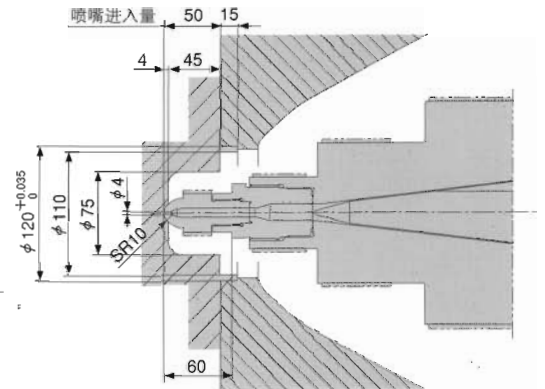
## 机械尺寸、模具尺寸图



固定板上面



料斗安装面



( ) \* 表示尺寸为宽幅式样。