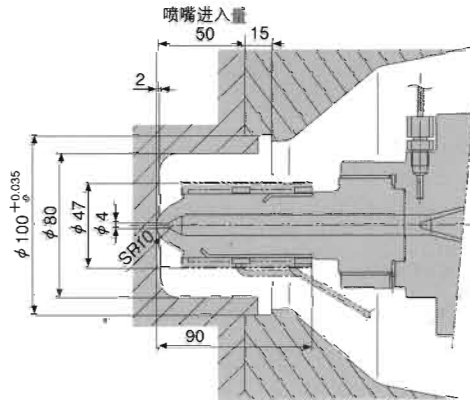
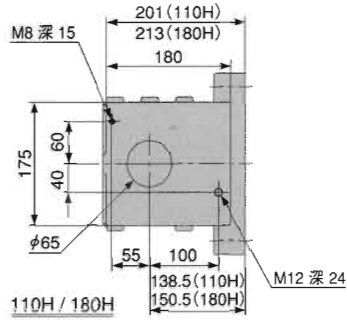
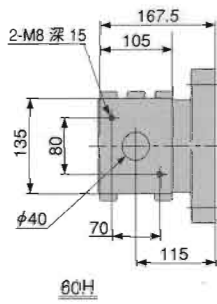
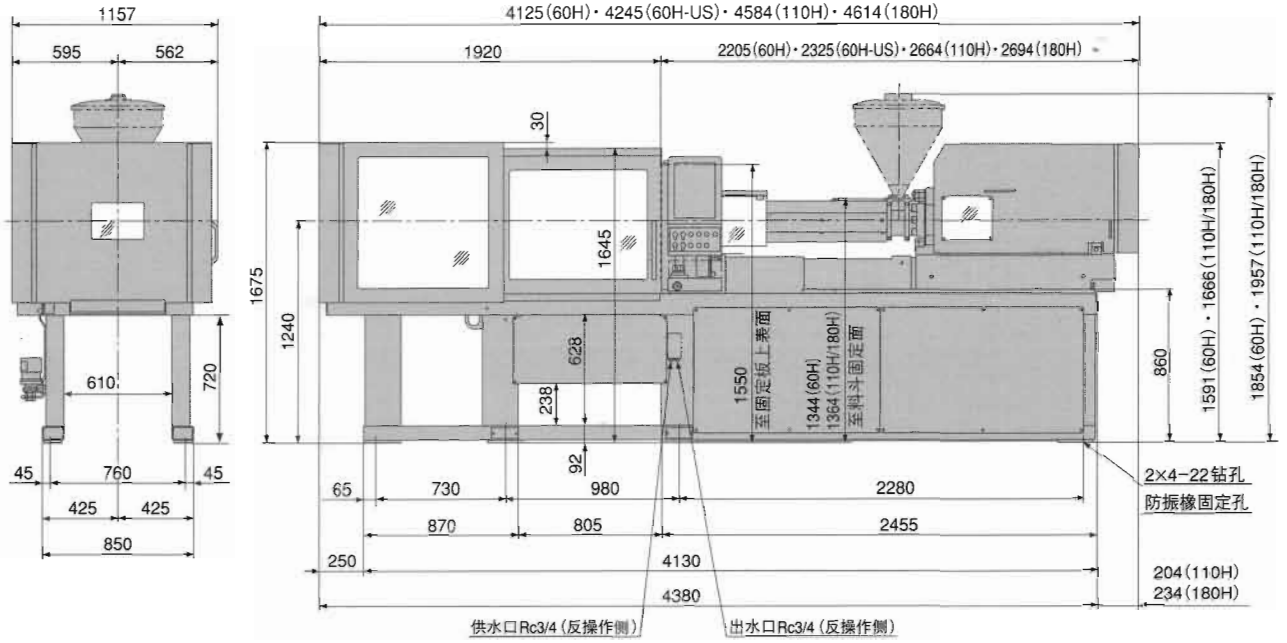


装置	项目	J110AD									
		60H			110H			180H			
注塑装置	螺杆型号	K	A	B	K	A	B	K	A	B	
	螺杆直径 mm	25	28	32	32	35	40	35	40	45	
	螺杆行程 mm	100			120			140			
	理论注塑容积 cm ³	49	62	80	97	115	151	135	176	223	
	注塑重量【聚苯乙烯】 g	45	56	73	88	105	137	123	160	203	
	标准	注塑压力(最大) MPa(kgf/cm ²)	270 {2750}	215 {2190}	165 {1680}	270 {2750}	225 {2290}	172 {1750}	260 {2650}	199 {2020}	157 {1600}
		保压(最大) MPa(kgf/cm ²)	245 {2490}	195 {1980}	150 {1530}	245 {2490}	205 {2090}	157 {1600}	236 {2400}	181 {1840}	143 {1450}
	规格	注塑速度 mm/s	350			350			350		
		注塑率 cm ³ /s	172	216	281	281	337	440	337	440	557
		可塑化能力【聚苯乙烯】 kg/h	34	46	74	74	92	123	92	127	166
		螺杆转速 min ⁻¹	400			400			400		
		高速规格	注塑压力(最大) MPa(kgf/cm ²)	270 {2750}	215 {2190}	165 {1680}	—	—	—	—	—
	HS(选购)	保压(最大) MPa(kgf/cm ²)	245 {2490}	195 {1980}	150 {1530}	—	—	—	—	—	—
		注塑速度 mm/s	500			—			—		
		注塑率 cm ³ /s	245	308	402	—	—	—	—	—	—
可塑化能力【聚苯乙烯】 kg/h		34	46	74	—	—	—	—	—	—	
螺杆转速 min ⁻¹		400			—			—			
超高速规格US(选购)	注塑压力(最大) MPa(kgf/cm ²)	270 {2750}	215 {2190}	165 {1680}	—	—	—	—	—	—	
	保压(最大) MPa(kgf/cm ²)	245 {2490}	195 {1980}	150 {1530}	—	—	—	—	—	—	
	注塑速度 mm/s	800			—			—			
	注塑率 cm ³ /s	393	493	643	—	—	—	—	—	—	
	可塑化能力【聚苯乙烯】 kg/h	34	46	74	—	—	—	—	—	—	
锁模装置	螺杆转速 min ⁻¹	400			—			—			
	喷嘴接触力 kN(tf)	14.8 {1.5}			19.7 {2.0}			19.7 {2.0}			
	喷嘴进入量 mm	50									
	注塑头型式	开放式喷嘴									
	缸筒(熔融室)温度调节	缸筒4、喷嘴2									
	加热器容量 kW	5.5			9.2			10.2			
	锁模方式	双肘式									
	锁模力 kN(tf)	1080 {110}									
	模板间最大闭合距离 mm	800									
	模板行程(最大) mm	350									
其它	模具厚度 mm	200~450									
	拉杠间距(H×V) mm	460×410									
	模板尺寸(H×V) mm	660×610									
	顶出分数	5点									
	顶出力 kN(tf)	32.4 {3.3}									
	顶出行程 mm	100									
	机械重量 t	4.8			4.9			4.9			
机械外形尺寸(L×W×H) m	4.38×1.16×1.68			4.58×1.16×1.68			4.61×1.16×1.68				

(注)

1. 有的情形下、最大注射压力、最大保压压力会因成形条件不同而受到限制。
2. 理论注塑容积为螺杆缸筒的横断面积×螺杆行程。
3. 注塑质量是用聚苯乙烯换算而成的、因成形材料的品级、成形条件、模具的不同会有一些差别。
4. 塑化能力为聚苯乙烯的情形。
5. PC、H-PVC、其它工程塑料等材料以及根据种类或者低温设定、高速成形等成形条件、有时需要非常高的扭矩、如有这样成形的预定计划时、请与我方协商。
6. 高速注塑规格、超高速注塑规格都是选项功能。
7. 1MPa=10.2kgf/cm²、1kN=0.102tf
8. 样本所示数值由于产品改进而有所变化。

机械尺寸、模具尺寸示意图



漏斗安装面

