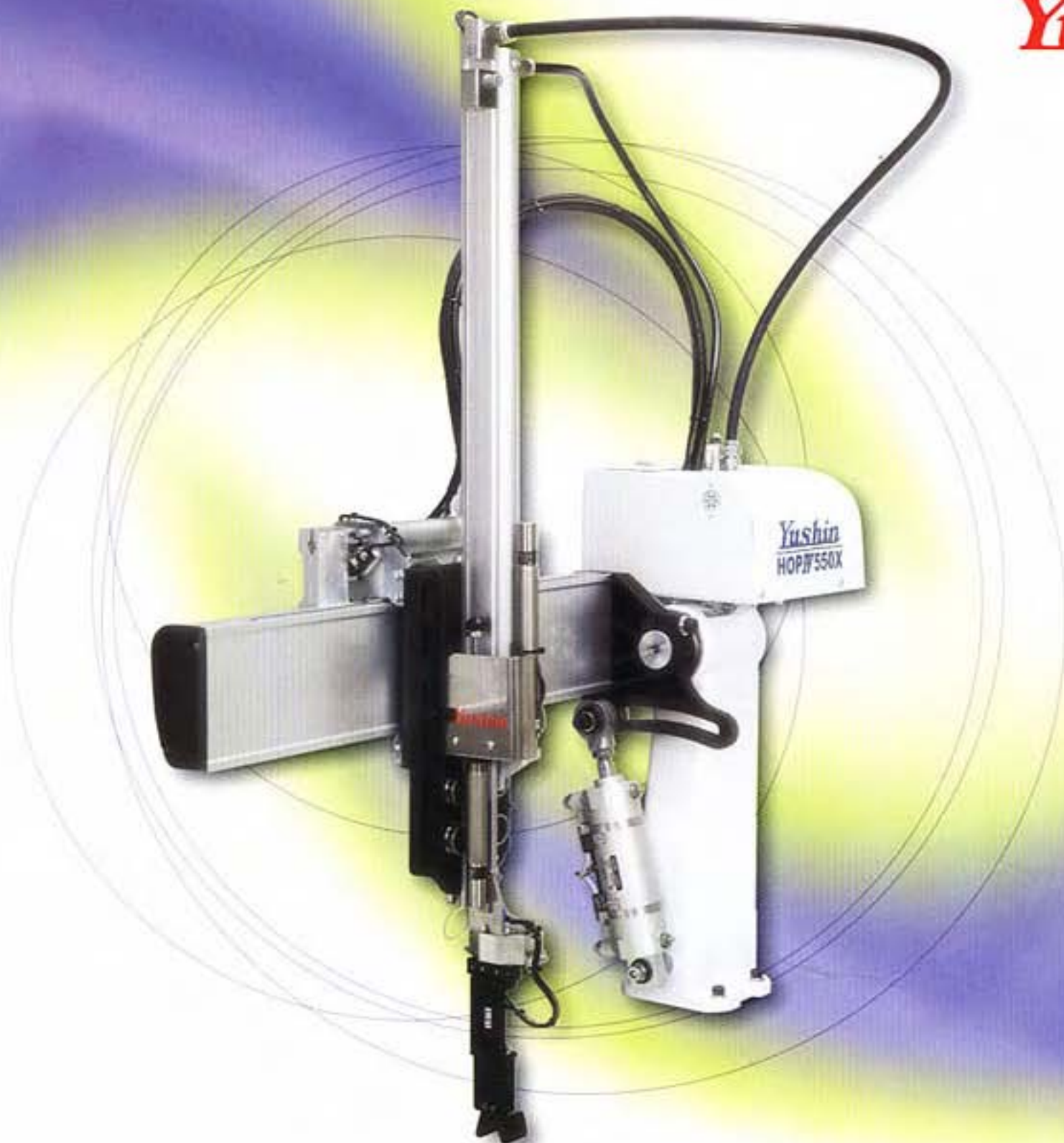


Heartful Technology

**Yushin**



# HOP SERIES

HOPⅣ

HOPⅢ-G

TWINHOP-G

株式會社有信精機

# HOPⅣ-450/550

適用於注塑機鎖模力為30~100噸的高速澆口料取出機

# HOPⅡ-G 450~900

適用於注塑機鎖模力為30~350噸的澆口料取出機

# TWINHOP-G 450/550

適用於注塑機鎖模力為30~100噸的產品 / 澆口料取出機

# HOP SERIES

## HOP 系列 G 控制器

- 多國語言切換顯示 (選擇)
- 液晶顯示、操作簡單
- 更輕便的手提控制器
- 配有「非常停止按鈕」及「連鎖式按鈕」,提高了安全性
- 內部記憶取出數及不良品數等生產管理情報
- 可記憶15套模具數據





HOPV-550X

標準規格	電源	AC200V 0.25A (50/60Hz)	
	控制方式	序列化程序	
	常用空氣壓	0.4~0.5MPa	
	最大容許空氣壓	0.8MPa	
	型式	HOPV-450	HOPV-550
	行程		
	升降(mm)	450	550
	引拔(mm)	100	
	回旋角度	Min.50°~ Max.90°	
	升降待機位置調整(mm)		
調整量	150		
空氣消費量 (l (normal)/cycle)			
	7	8	
最大可搬重量(含夾嘴、取出工作頭)	2kg		

該機可配X規格

适用于注塑机锁模力为30~100吨的高速浇口料取出机

## HOPⅡ-450/550

为了适应高生产量客户的需要而开发了高速回旋浇口料取出机HOPⅣ系列。采用了低阻力有信导轨机构，机械手臂采用更轻，硬度更高的材质。从而能实现高速运转。

### 實現高速取出 (HOPⅣ-550與HOPⅢ-550比)

取出循环时间缩短20%

全循环时间缩短12.5% 按有信规定的产品取出测定条件

### 降低经营成本

减少30%的空气消费量 (与HOPⅢ系列比) 从而降低经营成本

### 采用有信特制低阻力导轨机构

### 采用HOP系列的G控制器



HOP III-G 550X

**標準規格**

電源 AC200V 0.25A (50/60Hz)

控制方式  
序列化程序

常用空氣壓  
0.4~0.5MPa

最大容許空氣壓  
0.8MPa

型式	HOP III-G 450	HOP III-G 550	HOP III-G 650	HOP III-G 750	HOP III-G 900
行程					
升降(mm)	450	550	650	750	900
引拔(mm)		90		150	
回旋		Min.50°~ Max.90°			

升降待機位置調整(mm)  
調整量 100

空氣消費量 (l (normal)/cycle)	HOP III-G 450	HOP III-G 550	HOP III-G 650	HOP III-G 750	HOP III-G 900
	10	11	17	19	21

最大可搬重量(含夾嘴、取出工作頭)  
2kg

本體重量(kg)	HOP III-G 450	HOP III-G 550	HOP III-G 650	HOP III-G 750	HOP III-G 900
	26	27	28	30	31

該機可配X規格、XC規格、XN規格

適用於注塑機鎖模力為30~350噸的澆口料取出機

## HOP III-G 450~900

伴隨着有信精機的歷史一起成長起來的是回旋式取出機。這個系列的代表產品是HOP III-G，已經證明有信精機將低阻力無加油的道軌廣泛地用在取出機的引拔軸上可實現高速安定地運轉，且無需護理。

上市以來，在全世界已購出4萬臺以上HOP III-G的取出機有着值得依賴的驕人的業績。

採用有信特制低阻力導軌機身

採用HOP系列的G控制器



TWINHOP-G 550

對應3板模產品，可取澆口料

可安裝吸盤

標準配備反轉，吸附規格用自由式工作頭

採用有信特制低阻力導軌機構

採用HOP系列的G控制器

標準規格  
電源 AC200V 0.25A (50/60Hz)

控制方式  
序列化程序

常用空氣壓  
0.4~0.5MPa

最大容許空氣壓  
0.8MPa

型式	TWINHOP-G 450	TWINHOP-G 550
行程		
升降(mm)	450	550
引拔(mm)	90	
回轉(°)	Min.50°~ Max.90°	

升降特快位置調整(mm)  
調整量 100

空氣消費量 l (normal)/cycle

16	18
----	----

最大可搬重量(含夾嘴、取出工作頭)  
2kg

本體重量(kg)

47	48
----	----

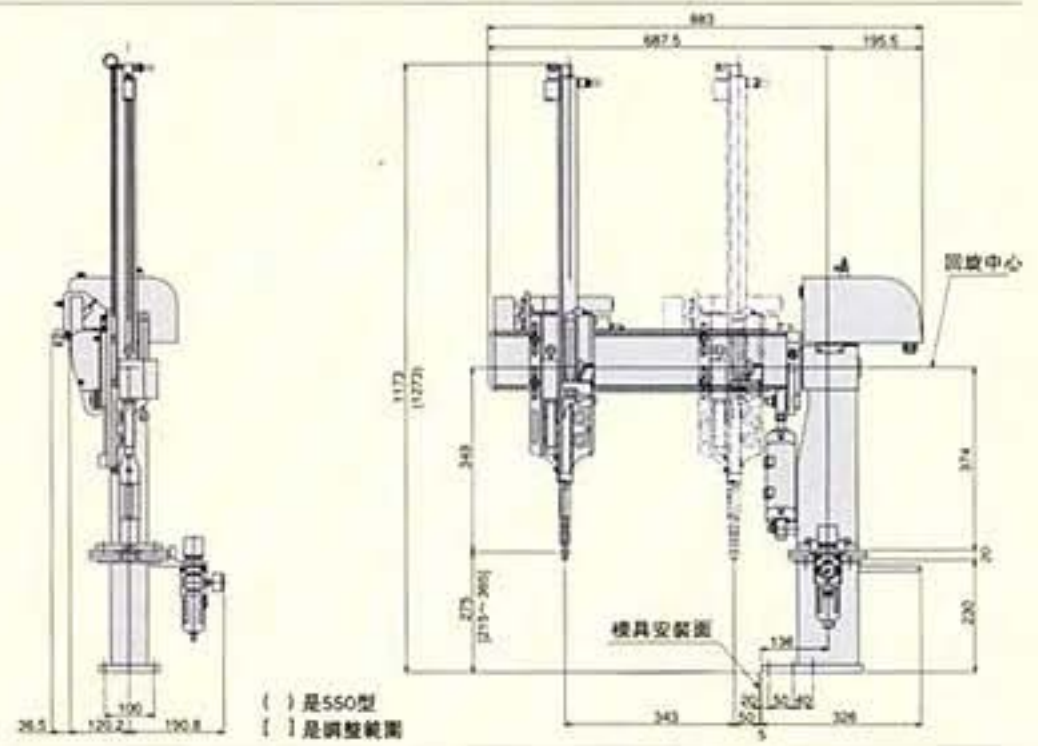
適用於注塑機鎖模力為30~100噸的產品/澆口料取出機

## TWINHOP-G 450/550

旋回式取出機上裝有取產品的主臂及取澆口料的副臂、并和3板模對應。標準裝備不但包括工作頭反轉釋放規格及吸附回路，而且包括自由4點吸附頭，使吸附產品成為可能。

# 外形尺寸圖 (mm)

## HOP II - 450 / 550

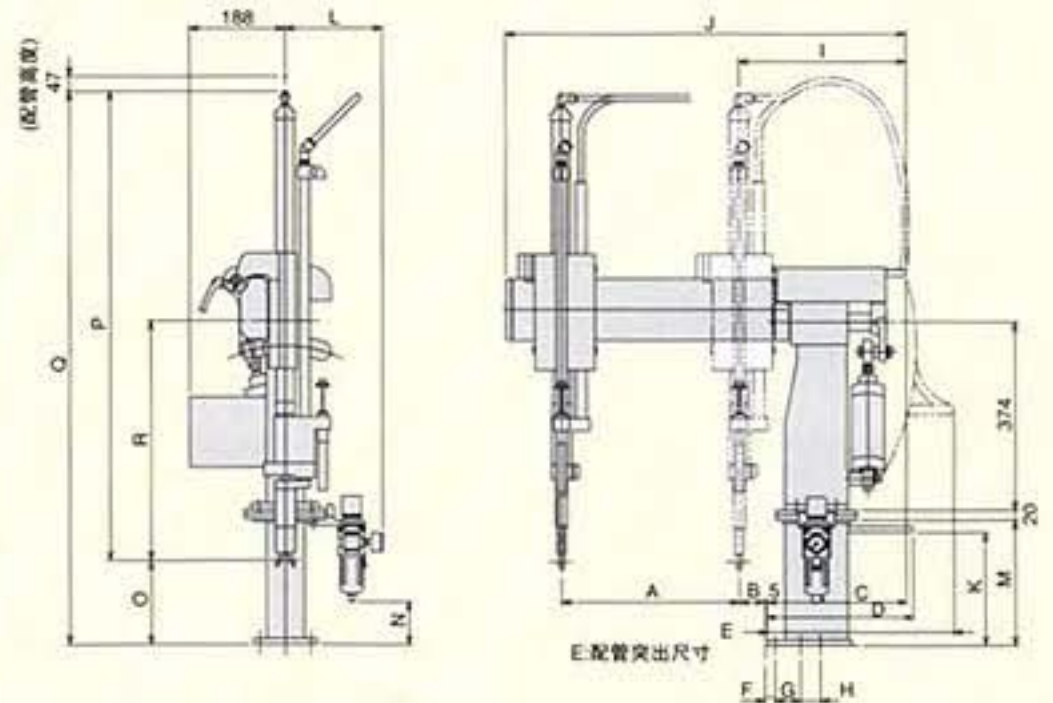


## HOP III - G 450 ~ 900

型式	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
HOP III - G 450										
HOP III - G 550	350	50	276	289	370	20	50	40	331	797
HOP III - G 650										
HOP III - G 750	530	140	306	302	400	25	60	60	451	1096
HOP III - G 900										

	K	L	M	N	O	P	Q	R
HOP III - G 450						917(959)	1084(1184)	
HOP III - G 550	226 (326)	191	250 (350)	85 (185)	167 (225)	1017(1059)	1184(1284)	
HOP III - G 650						1117(1159)	1284(1384)	477 (519)
HOP III - G 750	323 (423)	217	350 (450)	177 (277)	267 (325)	1217(1259)	1484(1584)	
HOP III - G 900						1367(1409)	1634(1734)	

( ) 內的尺寸是X(反轉)規格尺寸



## TWINHOP - G 450 / 550

型式	A	B	C	D	E	F	G	H
TWINHOP - G 450	Mn.85	44	129	25	60	60	546	325
TWINHOP - G 550		~285	~413					

	I	J	K	L	M	N	O	P	Q
TWINHOP - G 450	177	220	350	20	374	211	324	217	1200
TWINHOP - G 550									1300

