

G-CUTTER series

有信精機料頭剪斷裝置介紹

- G-CUTTER SC
- G-CUTTER UC
- G-CUTTER TC
- 導光板鏡面加工機自動化
連綫系統
- 雷射切割收集系統
- YC 30

料頭剪斷裝置總體構成

陣 容	概 要
 <p>數位控制 料頭剪斷收集系統 G-CUTTER SC</p>	<p>■ SC (Servo Cutter) 此料頭剪斷裝置採用 伺服馬達 來驅動切割刀。精密的料頭剪斷連續且安定。另均可對應導光板及鏡片之料頭剪斷處理。</p>
 <p>簡易式導光板料頭剪斷裝置 G-CUTTER UC</p>	<p>■ UC (Utility Cutter) 關於導光板成形之自動化連線系統，對於想要 不占空間 的料頭剪斷裝置的用戶或是想要在包含取出手臂之導光板成形設備上追加料頭剪斷裝置的用戶來說是最適合的 簡易式 導光板料頭剪斷裝置。</p>
 <p>小型導光板高速成形對應 料頭剪斷收集系統 G-CUTTER TC</p>	<p>■ TC (Twin Cutter) 搭載2臺料頭剪斷單位，為能夠實現2穴8秒成形之 高速處理 料頭剪斷裝置。</p>
 <p>導光板 鏡面加工機 自動化連線系統</p>	<p>料頭位置在 入光面之導光板 的取出、料頭剪斷、入光面之鏡面加工、托盤收集的一連串自動化連線系統。</p>
 <p>雷射切割收集系統</p>	<p>為可對應料頭的曲線切割、截取、穿洞等 複雜且高難度切割 所需成形品之料頭剪斷裝置。</p>
 <p>應用于寬幅料頭之料頭剪斷裝置(裝設于機械手臂用) YC 30</p>	<p>可直接裝設於取出機械手臂(伺服馬達驅動橫走行型)橫行末端使用之 應用于寬幅料頭剪斷裝置。</p>



▲ G-CUTTER SC55-2-XY



▲ G-CUTTER SC100-3-XY

LINEUP

· SC55-1 · SC55-2 · SC55-2-XY · SC55-2L-XY · SC55-3 · SC55-3-XY · SC100-3-XY

SC 55 - 2L - XY

行列式排列
有XY手臂

切斷位置承載伺服軸數

1:1軸(X軸),2:2軸(XY軸)

2L:2軸(X θ 軸)

3:3軸(XY θ 軸)

最大料頭幅度 55:55mm
100:100mm*

*附加寬幅料頭之切斷面均衡機構

特長

◎ YUSHIN精機長年研發之料頭剪斷技術

各種導光板及鏡片之成形,隨着伺服取出機械手臂,收集裝置的合作,進行由取出~剪斷~收集之一連串的作业。

以取出手臂運用研發之數位控制技術,精密的料頭剪斷連續且安定。

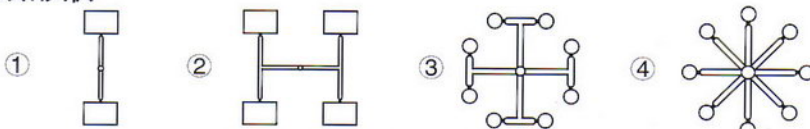
- 可依取出穴來設定剪斷位置
- 可用數位控制剪斷速度
- 可在自動運動中變更速度,位置,時間
- 採用熱剪式剪斷方式

- 1.可對應多品種
- 2.提高剪斷精確度
- 3.提高安全性
- 4.生產最佳化時間可縮短
- 5.操作簡單
- 6.前置準備時間的縮短

各機種對應表

	取出數(CAV)	料頭形狀	對象制品
SC55-1	1、2CAV	①	小型導光板,大型導光板
SC55-2	2、4、8CAV	①②③	小型導光板,鏡片
SC55-2-XY	2、4、8CAV	①②③	小型導光板,鏡片
SC55-2L-XY	4、8CAV	④	鏡片
SC55-3	4、8CAV	②④	小型導光板,鏡片
SC55-3-XY	4、8CAV	②④	小型導光板,鏡片
SC100-3-XY	2、4CAV	①②	小型導光板

料頭形狀



※以上均為標準規格,另也可對應上列以外之形狀,詳情請洽本公司業務人員。



LINEUP

· UC30 · UC30-P · UC55 · UC55-P

UC 30 - P

P: 附設定位臺※

最大料頭幅度 30 : 30mm
55 : 55mm

※定位由取出手臂來進行。也可特別定做2CAV規格。

標準規格

電 源	AC200V 10A
空氣消費量	2.0ℓ (normal) /cycle

特長

◎可實現低價格之導光板料頭剪斷裝置

目前廣泛應用於筆記本電腦或液晶螢幕之導光板。本機種可以低價格來實現導光板之高精度度之料頭剪斷裝置。

料頭剪斷方式為氣壓夾與數位伺服馬達融合之新構造，降低以往的氣壓驅動常有的速度不均所造成的裂痕，亦無油沫的飛散。且均可用於導光板以外之大型料頭剪斷。

●簡單設定

採用數位方式，溫度調整簡單易見

旋鈕可簡單調整速度



與收集機之連動

◎系統升級容易之簡單設計



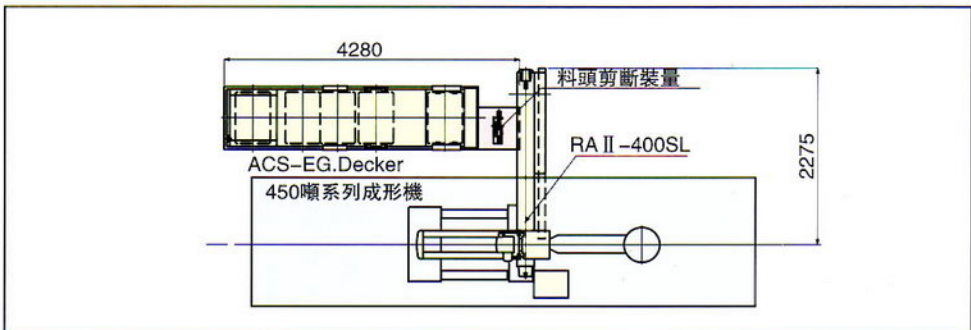
收集機之系統升級範例

料頭剪斷裝置為與取出手臂，收集裝置之連動來取出導光板料頭剪斷，收集之一連串的自動化連線來進行作業，且簡易設計亦為自動化連線系統節省最大空間，〈收集裝置〉

立體循環式收集機
ACS-EG.Decker

立體式收集機
ACS-EGS.Secker

系統規劃參考圖





▲料頭剪斷裝置
G-CUTTER TC

LINEUP

・TC55-2-XY

TC 55 - 2 - XY

行列式排列
有 XY 手臂

切斷位置承載伺服軸數

最大料頭幅度 55: 55mm

標準規格

電源	AC200V 30A
空氣消費量	4.0ℓ (normal) /cycle

特長

◎ 實現小型導光板高速成形之高速處理

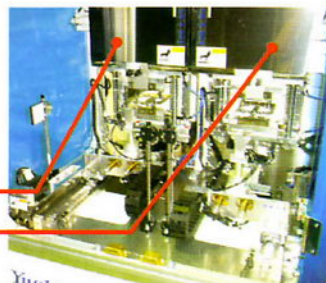
為對應高速循環成形之小型導光板之料頭剪斷裝置。搭載2臺料頭剪斷裝置，可對應2CAV8秒成形，4CAV10秒成形。*

切割刀的驅動採用氣壓與馬達融合之新機構。可管理切割速度之適當與否，降低以往的氣壓驅動常有的速度不均所造成的裂痕。

*上記為本裝置最快速度。因其他因素亦可能會增加處理時間。

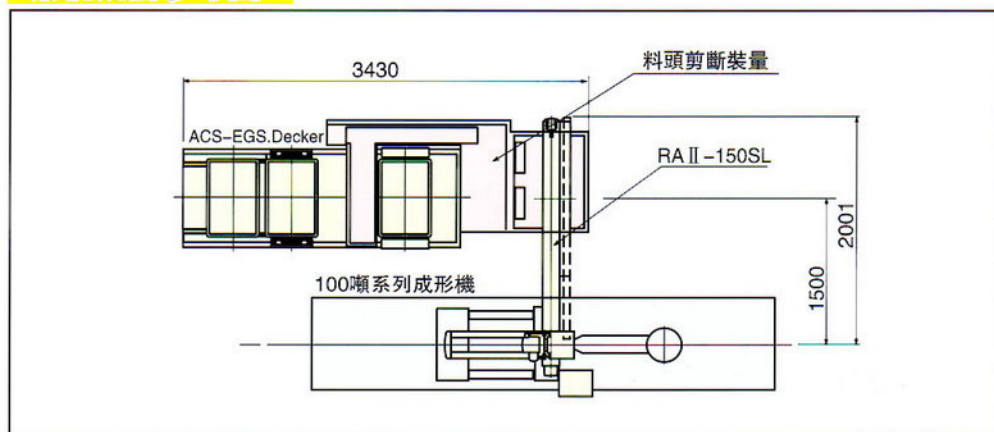
裝置2

裝置1



料頭剪斷裝置

系統規劃參考圖



導光板鏡面加工自動化連線系統



MEGAROTECHNICA (株) 制鏡面加工機

規格概要

對應制品	導光板
對應成形機	~450噸
料頭寬度	~70 mm
加工最長	~370 mm
取出數	1CAV

※上述為標準規格。
亦可對應上述以外規格。
詳情請洽本公司業務人員。

鏡面加工之前置作業，可與
G-CUTTER UC・YC 30連動。



特長

可與MEGAROTECHNICA (株) 制鏡面加工機連動，進行由成形機中取出入光面、側面有料頭之導光板，料頭剪斷、鏡面加工、收集於托盤之一連串作業之自動化連線系統架構。

※亦可處理側面料頭

● 簡潔設計

因系統內各工程之制品移動全部由取出手臂來進行，實現

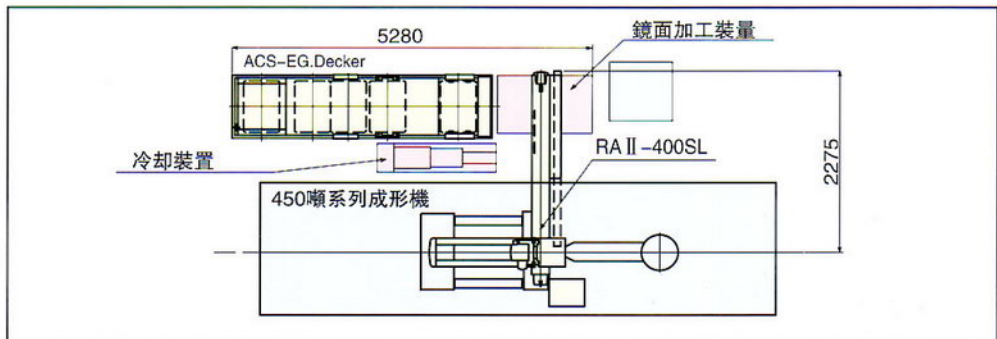
● 不占空間

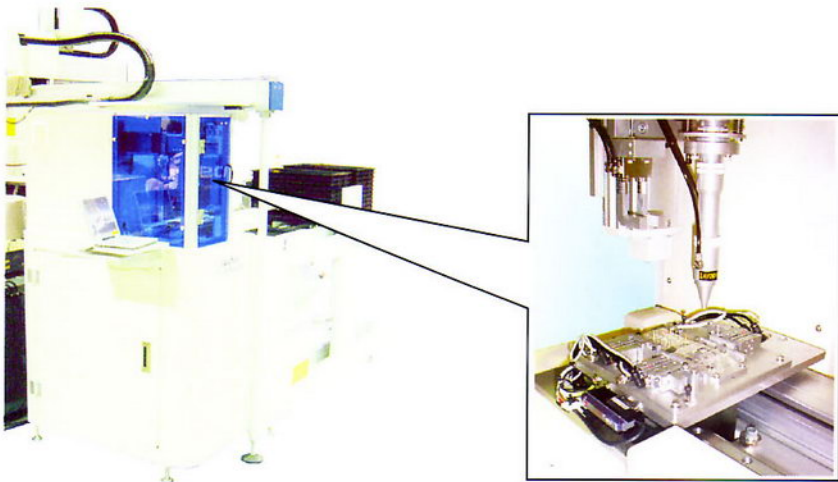
15個冷却臺因採取立體式結構，比平放式節省空間。

※ 在冷却時間須縮短的情況下，也有平放式之冷却臺來作對應。



系統規劃參考圖





料頭切割部

特長

◎復雜的切割也能高精確度的實現

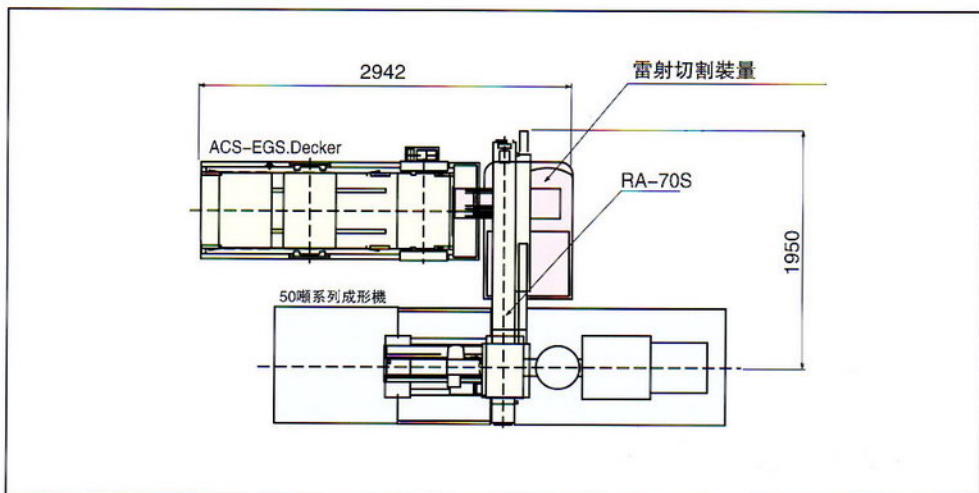
切割刀無法切割之曲綫切斷，截取，穿孔等的復雜切割均可達成之料頭剪斷裝置。由精電舍電子工業（株）制雷射切割裝置及，取出手臂，收集裝置之合作，進行取出~料頭切斷~收集之一連串作業。

●雷射切割刀之優點

- 可短時間完成前置作業。
- 可簡單對應多形模具。
- 不易產生裂痕，白化。
- 解除切除所產生的粉末問題。
- 因免除由雷射所切割面之維修，連帶降低成本。

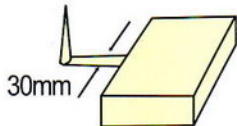
※也有因材料的不同而無法對應之情況.請先洽本公司業務人員。

系統規則參考圖



寬幅料頭對應

可對應至幅度30mm之寬幅料頭。



※因料頭厚度、材質之不同，也可能對應至幅度50mm。詳情請洽本公司業務人員。

特長

◎直接裝置於取出機械手臂橫行末端使用

為伺服馬達驅動橫走行型取出機、可直接裝設於橫行末端使用之應用於寬幅之料頭剪斷裝置。

●提高切割精確度

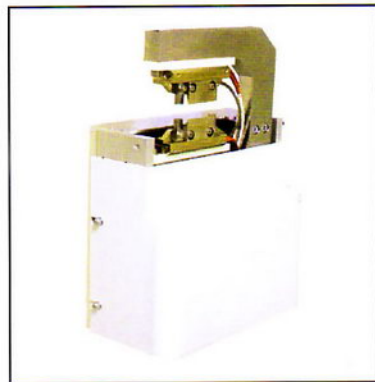
由于“熱煎來進行切割”・“切割刀之定速”，故降低裂痕、白化。

●不占空間

因將料頭前料本體，以及溫調器（裝設於支柱）可以設置於取出機械手臂，故不需另設架臺。

●Lead through 簡單位置設定

可簡單進行手臂動作系統之變更・追加本公司之Lead through 教遵軟體 (在VZ・RA系列手臂則為標準裝備)，容易進行料頭剪斷位置之設定。



裝設方法範例

橫行限外部剪刀單元



可自由地依照成形的料頭方向來裝設，廣泛使用于各式各樣的制品。



安全注意事項

- 此目錄中記載的產品，該當于勞動安全規則中定義的產業用取出機。請按照勞動安全規則的規定，注意安全使用。
- 為了容易理解，本目錄中所載照片，在攝影中去掉了安全柵等勞動安全規則中所定的機器、裝置。用戶在使用時，請準備安全的機器、裝置。
- 在使用此目錄中所記載的產品之前，請閱讀操作說明書及其他附屬資料，做到正確使用。

●目錄中所載內容，因機器的改良，修改時無預告，請諒解。

Heartful Technology
Yushin

株式會社 有信精機



本公司・工場

有信精機公司在所有事業活動中，以適應人類及環境的技術，為實現與自然共生快調的自然環境而努力。此目錄使用100%再生紙。

日本本社海外三部
〒 612-8492 日本京都市伏見區久我本町11-260
TEL: 81-75-933-9555 FAX: 81-75-933-9590

諮詢地 **Star Master** 星質國際有限公司
Star Master International Ltd.

HOTLINE 香港 (852) 8303 0260 國內 (769) 2236 1481

Unit 02, 15F., Wing Hing Ind. Bldg. 83-93 Choi Wan Kok Street, Tsuen Wan, H.K.
香港新界荃灣海灣角街83-93號樂興工業大廈15字樓02室
查詢熱線: (852) 8303 0260 電話: (852) 2402 8133 傳真: (852) 2402 8878
國內地址: 東莞市東城區東城大道君泰商業中心1112室 郵編: 523110
國內電話: (769) 2236 1481, 2236 1485 國內傳真: (769) 2236 1484
網址: <http://www.star-master.hk.com> 電子郵件: star-master@star-master.com.cn

2004.2.5000(DE)