

J-AD-US/UMS 仕様表 Table of specifications 规格表

| 機種                             | Model                      | 机型                              | J280AD-USM     |  | J450AD-USM  |  | J450AD-US   |  | J450AD-US                          |  |                                    |            |
|--------------------------------|----------------------------|---------------------------------|----------------|--|---|--|---|--|------------------------------------|--|------------------------------------|------------|
|                                |                            |                                 | 180H           |  | 180H  |  | 300H  |  | 460H                               |  |                                    |            |
| 項目                             | Item                       | 项目                              |                |  |   |  |   |  |                                    |  |                                    |            |
| 射出装置<br>Injection unit<br>注塑装置 | スクリュ記号符号                   | Screw barrel type               | 螺杆符号           | —  | K   | A  | K   | A  | K                                  | A  | 300H (K)                           | K          |
|                                | スクリュ径                      | Screw diameter                  | 螺杆直径           | mm   | 35  | 40   | 35  | 40   | 40                                 | 46   | 40                                 | 46         |
|                                | スクリュストローク                  | Screw stroke                    | 螺杆行程           | mm   | 140   |  | 140   |  | 180                                |  | 180                                | 210        |
|                                | 理論射出体積                     | Theoretical injection capacity  | 理论注塑容积         | cm <sup>3</sup>  | 135   | 176  | 135   | 176  | 226                                | 299  | 226                                | 349        |
|                                | 射出質量 (GP-PS)               | Injection capacity (GP-PS)      | 注塑重量 (聚苯乙烯)    | g  | 123   | 160  | 123   | 160  | 206                                | 273  | 206                                | 318        |
|                                | 最大射出圧力                     | Injection pressure (Max.)       | 最大注塑压力         | MPa [kgf/cm <sup>2</sup> ]                                       | 350 [3560]  | 268 [2730]                                     | 350 [3560]  | 268 [2730]                                     | 340 [3460]                         | 257 [2620]                                     | 340 [3460]                         | 320 [3260] |
|                                | 最大保圧                       | Holding pressure (Max.)         | 最大保压           | MPa [kgf/cm <sup>2</sup> ]                                       | 315 [3210]  | 241 [2450]                                     | 315 [3210]  | 241 [2450]                                     | 309 [3150]                         | 231 [2350]                                     | 309 [3150]                         | 291 [2960] |
|                                | 射出速度                       | Injection speed                 | 注塑速度           | mm/s   | 800   |  | 800   |  | 600                                |  | 800                                |            |
|                                | 射出率                        | Injection rate                  | 注塑率            | cm <sup>3</sup> /s   | 769   | 1004   | 769   | 1004   | 754                                | 997  | 1005                               | 1330       |
|                                | 加速度                        | Acceleration                    | 加速度            | G  | 2.7<br>(80→720mm/s : 24ms)  |  | 2.7<br>(80→720mm/s : 24ms)  |  | 1.3<br>(60→540mm/s : 39ms)         |  | 1.4<br>(80→720mm/s : 47ms)         |            |
|                                | 可塑化能力 (GP-PS)              | Plasticizing rate (GP-PS)       | 可塑化能力 (聚苯乙烯)   | kg/h   | 92  | 127  | 92  | 127  | 130                                | 184  | 82                                 | 115        |
|                                | スクリュ回転速度                   | Screw speed                     | 螺杆转速           | min <sup>-1</sup>  | 400   |  | 400   |  | 400                                |  | 250                                |            |
|                                | ノズルタッチ力 (油圧式)              | Nozzle touch force (Hydraulic)  | 喷嘴接触力 (油压式)    | kN [tf]  | 58.0 [5.9]  |  | 58.0 [5.9]  |  | 24.6 [2.5]                         |  | 24.6 [2.5]                         |            |
|                                | ノズル突込量                     | Nozzle stroke from platen       | 喷嘴进入量          | mm   | 50  |  | 50  |  | 50                                 |  | 50                                 |            |
|                                | インジェクションヘッド                | Type of nozzle                  | 喷嘴形式           |  | オープンノズルタイプ<br>Open nozzle<br>开放式喷嘴  |  | オープンノズルタイプ<br>Open nozzle<br>开放式喷嘴  |  | オープンノズルタイプ<br>Open nozzle<br>开放式喷嘴 |  | オープンノズルタイプ<br>Open nozzle<br>开放式喷嘴 |            |
| シリンダ温度制御点数                     | Barrel temperature control | 料筒 (熔融室) 温度调节                   |                | シリンダ 4、ノズル 2<br>Barrel:4、nozzle:2<br>料筒 4、喷嘴 2                   |   | シリンダ 4、ノズル 2<br>Barrel:4、nozzle:2<br>料筒 4、喷嘴 2 |   | シリンダ 4、ノズル 2<br>Barrel:4、nozzle:2<br>料筒 4、喷嘴 2 |                                    | シリンダ 4、ノズル 2<br>Barrel:4、nozzle:2<br>料筒 4、喷嘴 2 |                                    |            |
| ヒータ電力                          | Heater wttage              | 加热器容量                           | kW             | 10.2   |   | 10.2   |   | 13.0   | 17.8                               | 13.0   | 17.8                               |            |
| 型締装置<br>Clamping unit<br>锁模装置  | 型締方式                       | Mechanism                       | 锁模方式           | ダブルトグル (高刚性型締) Double toggle (High-rigidity platen) 双曲肘式 (高刚性模板) |   |  |   |  |                                    |  |                                    |            |
|                                | 型締力                        | Clamping force                  | 锁模力            | kN [tf]  | 2750 [280]  |  | 4420 [450]  |  |                                    |  |                                    |            |
|                                | デーライト                      | Daylight opening                | 模板间最大闭合距离      | mm   | 1210  |  | 1600  |  |                                    |  |                                    |            |
|                                | 型締ストローク                    | Opening stroke                  | 锁模行程           | mm   | 600   |  | 800   |  |                                    |  |                                    |            |
|                                | 金型厚さ                       | Mold height                     | 模具厚度           | mm   | 295 ~ 610 (※デーライト延長 50mm)<br>(*With the daylight extended to 50 mm)<br>(* 模板间最大闭合距离延长 50mm) |  | 440 ~ 800<br>(※デーライト延長 100mm) (*With the daylight extended to 100 mm) (* 模板间最大闭合距离延长 100mm) |  |                                    |  |                                    |            |
|                                | タイバー間隔 (H×V)               | Distance between tie-bars (H×V) | 拉杆间距 (H×V)     | mm   | 630×630   |  | 810×810   |  |                                    |  |                                    |            |
|                                | 型盤寸法 (H×V)                 | Platen size (H×V)               | 模板尺寸           | mm   | 935×935   |  | 1210×1210   |  |                                    |  |                                    |            |
|                                | エジェクタ点数                    | Ejector point                   | 顶出点数           |  | 電動 (13点) Electric (13points) 电动 (13点)   |  | 電動 (17点) Electric (17points) 电动 (17点)   |  |                                    |  |                                    |            |
|                                | エジェクタ力                     | Ejector force                   | 顶出力            | kN [tf]  | 59 [6]  |  | 99 [10]   |  |                                    |  |                                    |            |
|                                | エジェクタストローク                 | Ejector stroke                  | 顶出行程           | mm   | 150   |  | 180   |  |                                    |  |                                    |            |
| その他<br>Others<br>其它            | 機械質量                       | Machine weight                  | t              | 14.9   |   | 22.7   |   | 24.0   |                                    | 25.5   |                                    |            |
|                                | 機械寸法 (L×W×H)               | Machine dimensions (L×W×H)      | 机械外形尺寸 (L×W×H) | m  | 6.70×1.75×2.22  |  | 7.42×1.92×2.26  |  | 7.55×1.92×2.26                     |  | 7.90×1.92×2.26                     |            |

標準仕様に対し、下記仕様が装備されています。

- 高刚性型盤仕様
- 高圧縮仕様
- 高精度板厚調整装置仕様
- ノズルセンタータッチ仕様 (油圧式)
- 高圧シリンダ仕様
- 光学スクリュシリンダ仕様

- (注) 1. 最大射出圧力、最大保圧は成形条件によって制限される場合があります。  
 2. 理論射出体積は (スクリュシリンダの断面積) × (スクリュストローク) です。  
 3. 射出質量はポリスチレン換算で、材料グレード、成形条件、金型により異なる場合があります。  
 4. 可塑化能力はポリスチレンの場合です。  
 5. 1MPa=10.2kgf/cm<sup>2</sup>、1kN=0.102tf  
 6. 表中の数値は、研究改良によって変更する場合があります。

- 本機の外观及び仕様は改良のため予告なく変更することがあります。
- 本カタログからの無断転載を禁じます。

In addition to the standard specifications, the following functions are incorporated:

- \* High-rigidity platen
- \* High compression
- \* High accuracy plate thickness adjusting device
- \* Center nozzle touch mechanism (hydraulic)
- \* High pressure barrel
- \* Optical screw barrel

Notes:

- The maximum injection pressure and maximum holding pressure may be limited by the molding conditions.
- The theoretical injection volume is calculated by multiplying (Cross sectional area of the screw barrel) by (Screw stroke).
- The injection weight in terms of polystyrene may vary depending on the material grade, molding condition and molding die.
- The plasticizing capacity shown here is when polystyrene is used for the molding material.
- 1 MPa = 10.2 kgf/cm<sup>2</sup>, 1 kN = 0.102 tf
- The numerical values shown in the table are subject to change as a result of improvement research.

- The appearance and specifications of this equipment are subject to change without prior notice for improvements.
- Any information contained in this catalog shall not be reprinted or reproduced without the prior consent of JSW.

相对于标准规格，配备下列的规格。

- 高刚性模板规格
- 高压缩规格
- 高精度厚度调整装置规格
- 喷嘴中心接触规格 (油压式)
- 高压料筒规格
- 光学螺杆料筒规格

(备注)

- 最大注塑压力、最大保压有时因成形条件而受到限制。
- 理论注塑容积为 (螺杆料筒的横截面积) × (螺杆行程)。
- 注塑重量按聚苯乙烯换算，有时因材料等级、成形条件、模具的不同而异。
- 可塑化能力为使用聚苯乙烯的情形。
- 1MPa=10.2kgf/cm<sup>2</sup>、1kN=0.102tf
- 表中的数值有时会因研究改进而变更。

- 因产品改进，本机的外观及规格会不予预告而进行变更。
- 禁止擅自从本产品目录上转载。