

AT-C SERIES

1軸伺服馬達取出機

1 多品種

具有多種機械手,可對應從50ton小型注塑機至650ton中大型注塑機.

2 日本品質

本機種是在日本設計開發,因此兼備高剛性和高品質.以穩定的運轉,提高了生產性.



LINE UP



AT-150-C

1段昇降式

對應成型機鎖模力
50~220 ton



ATII-150-C

2段昇降式

對應成型機鎖模力
50~220 ton



ATII-250-C

2段昇降式

對應成型機鎖模力
220~350 ton

ATII-400-C

2段昇降式

對應成型機鎖模力
350~550 ton

FEATURE

CONTROLLER CA

標準配備

POINT

1

輕巧型的手提控制器

POINT

2

液晶顯示屏操作簡單，
附背光燈提昇能見度

POINT

3

可記憶多達15套模具資料

POINT

4

將取出數或不良數等
生產管理資訊記憶於內部



AT-C SERIES

通用規格

電源	驅動方式	控制方式	常用空氣壓力	最大容許空氣壓	位置控制
單相AC200V (50/60Hz)	數字式伺服馬達 (1軸)氣缸	微型電腦控制	0.49MPa	0.7MPa	90°

AT-150-C



機種別仕様

型號	最大所要電力	橫行程 (mm)	引拔行程 (mm)		昇降行程 (mm)		空氣消耗量 (Nℓ/cycle)	最大可搬重量 (kg)	對應成型機鎖模力 (ton)	機體重量 (kg)
			主臂	副臂	主臂	副臂				
AT-150S-C	單相 AC200V 3A	(1000) 1400 <1700>	150	—	800	—	19	3*	50~220	110
AT-150D-C				100		850				

*含工作頭
() 橫行1000mm選頂 < > L型

ATII-150-C



型號	最大所要電力	橫行程 (mm)	引拔行程 (mm)		昇降行程 (mm)		空氣消耗量 (Nℓ/cycle)	最大可搬重量 (kg)	對應成型機鎖模力 (ton)	機體重量 (kg)
			主臂	副臂	主臂	副臂				
ATII-150S-C	單相 AC200V 3A	(1000) 1400 <1700>	150	—	850	—	17	3*	50~220	110
ATII-150D-C				100		850				

*含工作頭
() 橫行1000mm選頂 < > L型

ATII-250-C



型號	最大所要電力	橫行程 (mm)	引拔行程 (mm)		昇降行程 (mm)		空氣消耗量 (Nℓ/cycle)	最大可搬重量 (kg)	對應成型機鎖模力 (ton)	機體重量 (kg)
			主臂	副臂	主臂	副臂				
ATII-250S-C	單相 AC200V 3A	1400 <1700> <<1900>>	250	—	1050	—	21	5*	220~350	178
ATII-250D-C				150		1100				

*含工作頭
< > L型 《 》 LL型

ATII-400-C

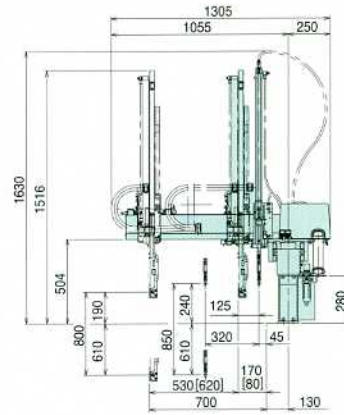
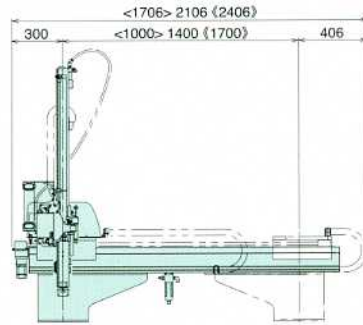


型號	最大所要電力	橫行程 (mm)	引拔行程 (mm)		昇降行程 (mm)		空氣消耗量 (Nℓ/cycle)	最大可搬重量 (kg)	對應成型機鎖模力 (ton)	機體重量 (kg)
			主臂	副臂	主臂	副臂				
ATII-400S-C	單相 AC200V 3A	1700 <1900> <<2200>>	350	—	1250	—	36	10*	350~550	204
ATII-400D-C				200		1300				

*含工作頭
< > L型 《 》 LL型

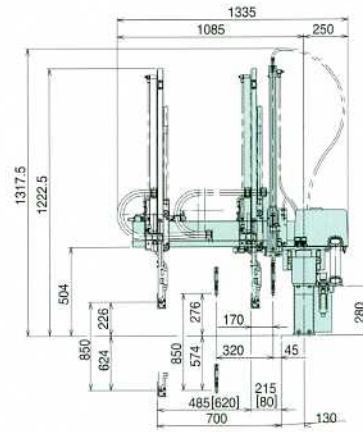
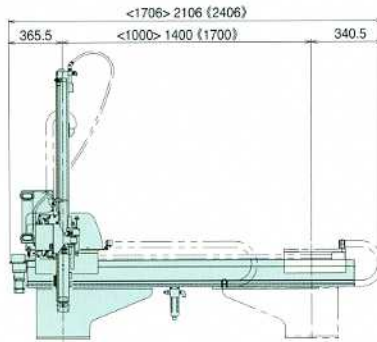
外形尺寸圖(mm)

- < > 内尺寸1000TR
- 《 》 内尺寸1700TR
- [] 内尺寸是S型時



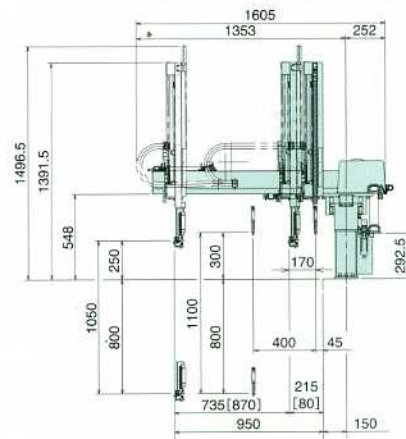
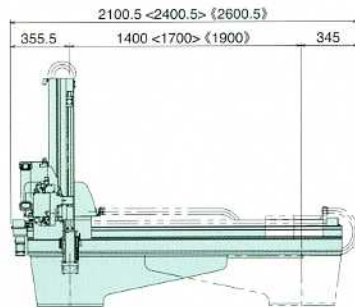
外形尺寸圖(mm)

- < > 内尺寸1000TR
- 《 》 内尺寸1700TR
- [] 内尺寸是S型時



外形尺寸圖(mm)

- < > 内尺寸1700TR
- 《 》 内尺寸1900TR
- [] 内尺寸是S型時



外形尺寸圖(mm)

- < > 内尺寸1900TR
- 《 》 内尺寸2200TR
- [] 内尺寸是S型時

