



星贸国际有限公司 邀请您！

并欢迎您的到来参观！

DMP

2019大湾区工业博览会 Greater Bay Area Industrial Expo

第22届国际模具、金属加工、塑胶及包装展 22nd China Int'l Mould, Metalworking, Plastics & Packaging Exhibition

铸 铸业展
Metal Casting Show

3D 打印 智能装备展
3D Printing Intelligent Equipment Exhibition

五金展、核技术应用、国际机器人与自动化解决方案展
Hardware Show, Nuclear Technology Application, Int'l Robot and Automation Solutions Exhibition

2019年11月26-29日

深圳国际会展中心（新馆）
Shenzhen World Exhibition & Convention Center

www.greaterbayexpo.com





ROCKET
DATA TECHNOLOGY

ROCKET的**联机系统** 应用于日本各品牌的注塑机及周边设备



关于我们:

服务

- ❖ 工业4.0 方案设计
- ❖ 大数据分析
- ❖ 软件与机器整合

创办人
Robert Yan



首席技术总监
King Chan



4.0系统总工程师
Gallant Chiu



科技发展有限公司



洛奇 ROCKET
DATA TECHNOLOGY

30多年香港,中国,马来西亚制造业背景

20多年美国软件编程和数据应用的背景



洛奇 ROCKET
DATA TECHNOLOGY

制造业生产常见问题

1 机器原厂数据不开放

2 机器过于老旧，无法采集数据

3 人手输入文件错误与费时

4 无法得知实时工单生产进度

5 不了解确实的停机情况

6 数据不实时



工作站设备追踪系统

根据生产不同的产品，一系列辅机（如模温机，除湿干燥机 etc）都可追踪。





实时监控

边缘计算器



生产设备



手机通报



智能排程



无纸化

洛奇的黄金合作伙伴



ROCKET的**联机**系统
将日本各品牌的注塑机及周边设备
联网示范

● JSW工作站-01



● JSW注塑机

型号	J100ADS-60U
周期	12s
注射时间	3s
最大注射压力	200MPa
背压压力	300MPa
保压切换位置	20mm
缓冲位置	10mm
计量完成位置	2mm
计量时间	3s

● Kawata干燥机



型号	DFG-25Z	干燥机缺料	●
装料量	12kg	过温警报	●
露点	-	干燥机送料开关	●
实际温度	130℃	加热运行时间	3s
设定温度	130℃	温度偏差上限	-

● Kawata冷水机



型号	CW-5	运转中	●
水温	10℃	温度上限异常	●
温度上偏差设定值	15℃	温度下限异常	●
温度下偏差设定值	10℃	电源逆相	●
媒体温度实际值	16℃	媒体系过载	●

● 有信机械手



型号	SCII-150D	动作时间	0.3s
周期时间	10.8s	主臂上升	0.3s
取物时间	0.8s	主臂前进	0.3s
设定产量	200	姿勢水平	0.3s
当前成品	189	主臂下降	0.3s

联网示范: JSW(日钢) 8号馆展位号码: **8F15**

• JSW工作站-02



● JSW注塑机

型号	J220ADS-60H-USD
周期	12s
注射时间	3s
最大注射压力	-MPa
背压压力	-MPa
保压切换位置	20mm
缓冲位置	10mm
计量完成位置	2mm
计量时间	3s

● Matsui高温通讯模温机



型号	MC5-G3-55HH160
机器状态	运行
设定温度	200℃
出油温度	200℃
回油温度	190℃

● Matsui高温通讯模温机



型号	MC5-G3-55HH160
机器状态	停机 ●
设定温度	200℃
出油温度	200℃
回油温度	190℃

● Matsui光学干燥机



型号	DMD4-25A	启动情报	●
干燥温度设定值	-℃		
干燥温度实际值	-℃		
再生温度实际值	-℃		
运转监测	-℃		

● 非标自动化



型号	FB-5GYSCX	生产周期	10s
设备状态	●	检测合格率	98%
警报状态	●	切水口耗时	0.3s
生产数量	5000	覆膜耗时	0.8s
合格品数量	4980	不良品数量	20

● Star机械手



型号	EGW-1000S	动作时间	0.3s
当前成品	189	主臂上升	0.3s
设定产量	200	主臂前进	0.3s
周期时间	15.8s	姿势水平	0.3s
取物时间	0.8s	主臂下降	0.3s

联网示范: JSW(日钢) 8号馆展位号码 : 8F15

Star工作站



● Star机械手

机械编号	EGW-1000s
取出周期	0.3s
全周期	10s
成形周期	12s
生产预定数	1200
生产数	1000
排出数	0
达成率	100%
稼动状态	-
稼动时间	00:00:03
生产结束预计时间	2019/09/12 12:34:24

● JSW注塑机



型号	J220ADS-60H	保压切换位置	20mm
周期	12s	缓冲位置	10mm
注射时间	3s	计量完成位置	2mm
最大注射压力	200MPa	计量时间	3s
背压压力	300MPa		

● 警报信息

▲	▲	▲
系统警报	004	运转数据错误
警报类型	警报编号	警报内容

联网示范: Star(星精机械) 8号馆展位号码: 8F21

● Yushin工作站



● 有信精机机械手

机械编号	SCII-250SLL
取出时间	2.01s
单循环时间	5.46s
注塑循环时间	5.76s
生产预定数	1200
排出数	0
取样数	100%
取出不良数	0
生产剩余数	20
模具编号	12
生产开始时间	2019/10/23 10:21:34
生产累计时间	00:42
一日工作时间	24:00

● 警报信息

日期	代码	内容
2019-11-08 16:40:35	12091	开模具极限瞬间错误 (主臂)
2019-11-08 14:35:25	23984	开模具极限瞬间错误 (主臂)
2019-11-08 13:35:22	24935	取出失败
2019-11-08 14:46:47	35946	开模具极限瞬间错误 (主臂)
2019-11-08 16:40:35	35365	开模具极限瞬间错误 (主臂)
2019-11-08 16:40:35	34657	开模具极限瞬间错误 (主臂)

联网示范: Yushin(有信) 8号馆展位号码: 8G15



● 松井光学干燥机

型号	DMD4-25A
干燥温度设定值	-℃
干燥温度实际值	-℃
再生温度实际值	-℃
运转监测	●
起动机情	●
警报代码1	001
警报代码2	002
露点	-

● Matsui高温通讯模温机



型号	MC5-G3-55HH160
机器状态	运行
温度测定检测	200℃
温度设定值	200℃
给水压力监测	-MPa

● Matsui高温通讯模温机



型号	MC5-G3-55HH160
机器状态	停机 ●
温度测定检测	-℃
温度设定值	-℃
给水压力监测	-MPa



● JSW注塑机

型号	J220ADS-60H-USD	保压切换位置	20mm
周期	12s	缓冲位置	10mm
注射时间	3s	计量完成位置	2mm
最大注射压力	200MPa	计量时间	3s
背压压力	300MPa		

● Star机械手



型号	EGW-1000S	稼动状态	●
全周期	8s	稼动时间	0.3s
成形周期	0.8s	排出数	0
生产预定数	210	达成率	98%
生产数	200	警报类型	-

联网示范: MATSUI(松井) 8号馆展位号码: 8A21

● 日水除湿干燥机



型号 NS-50	加热开关
实际温度 119°C	温度下限
设定温度 120°C	反相/缺相
在线露点 -50°Ctd	过温报警
温度上限 160°C	热风机过载

● NS·CN工作站



● Keba看板

自动状态
报警数量 12
开机时间 -s
合模时间 -s
合模段数 -
注射时间 -s
注射段数 -
保压切换 -
保压段数 -

炮筒实际温度	284°C	279°C	274°C	259°C	249°C
炮筒设定温度	285°C	280°C	275°C	260°C	250°C

● 日水除湿干燥机



型号 NS-50	加热开关
实际温度 119°C	温度下限
设定温度 120°C	反相/缺相
在线露点 -50°Ctd	过温报警
温度上限 160°C	热风机过载

● 日水模温机



型号 TB-31	泵过载
运行状态	过热报警
设定温度 80°C	缺煤
出煤温度 80°C	过载
回煤温度 72°C	超温

● 日水称重机



型号 GB-2-4	称重传感器故障
批次重量 -	搅拌电机过载
完成批次 -	配方不存在
批次周期 -	气压不足
累计用量 -	安全门打开

● 日水模温机



型号 TF-32	缺煤报警
运行状态	泵过载
设定温度 80°C	过热报警
出水温度 80°C	温度上限报警
回水温度 76°C	温度下限报警

● 日水冷水机



型号 TCO-05A	冷冻泵
运行状态	放冻故障
液体温度 10°C	三相电源故障
设定温度 11°C	温度过低
水位故障	超温停机

● 日水粉碎机



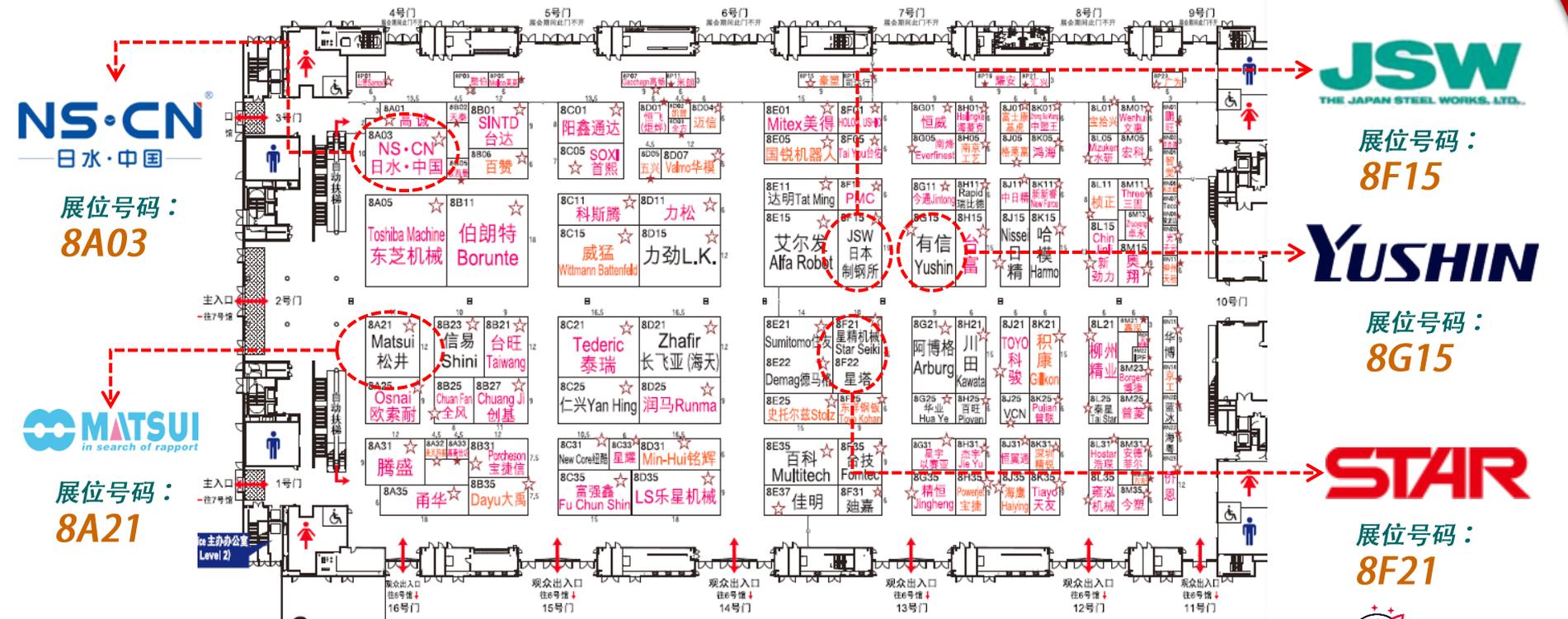
型号 SA-23	卡刀故障
开/关按钮	接触器粘连
反相/缺相	
电机过载	
行程开关故障	

联网示范: NS·CN(日水·中国) 8号馆展位号码: 8A03

洛奇的黄金合作伙伴联网示范

www.greaterbayexpo.com

8 塑料、包装、机器人、自动化 Plastics, Packaging, Robot, Automation



展位号码:
8F15



展位号码:
8G15



展位号码:
8F21



ROCKET 工业4.0系统 :工厂在不同地区、城市及国家追踪机械设备远程监控实时生产情况.



FITMI展览会 10号馆展位号码 : 11L11